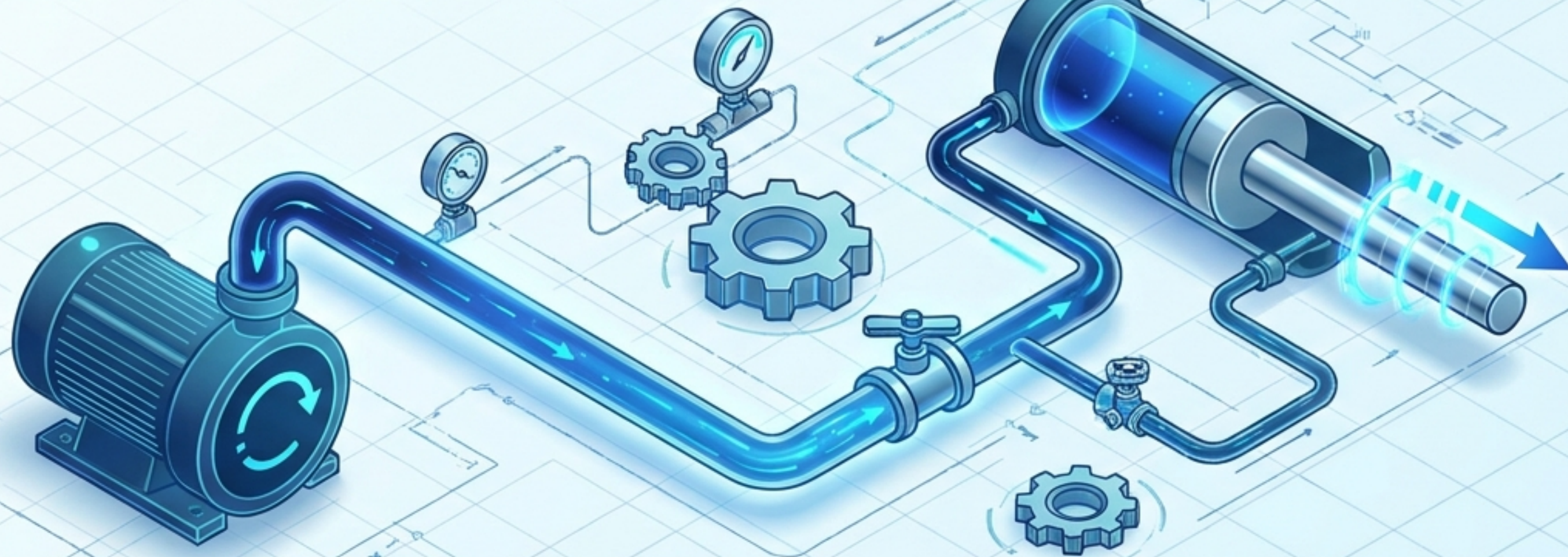


# นิวแมติกส์และไฮดรอลิกส์: พลังขับเคลื่อนแห่งวิศวกรรม



จากทฤษฎีพื้นฐาน สู่แบบจำลอง DIY  
และการวิเคราะห์ปัญหาในระดับอุตสาหกรรม



# หัวใจของระบบ: การเปลี่ยน "การไหล" ให้เป็น "พลังงานกล"



ระบบไฮดรอลิก (Hydraulics) และนิวแมติกส์ (Pneumatics) ทำงานภายใต้กฎฟิสิกส์เดียวกัน คือการใช้ของไหล (น้ำมันหรืออากาศ) เป็นตัวกลางในการถ่ายทอดกำลัง เมื่อของไหลถูกอัดเข้าสู่พื้นที่ปิด แรงดันจะถูกเปลี่ยนเป็นการเคลื่อนที่ทางกล เพื่อผลัก ดึง หรือยกวัตถุ

# นิวแมติกส์ VS ไฮดรอลิกส์: ความเหมือนที่แตกต่าง

	 ระบบนิวแมติกส์ (Pneumatics)	 ระบบไฮดรอลิกส์ (Hydraulics)
ตัวกลาง (Medium)	อากาศ (Air)	ของเหลว/น้ำมัน (Oil)
แหล่งกำเนิด (Source)	เครื่องอัดอากาศ (Air Compressor)	ปั้มน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic Pump)
แรงดันสูงสุด (Max Pressure)	~10 Bar	100 - 700 Bar
จุดเด่น (Key Advantage)	 เคลื่อนที่รวดเร็ว กระชับเวลา	 กำลังขับเคลื่อนมหาศาล รองรับโหลดหนัก
การใช้งาน (Application)	ระบบอัตโนมัติความเร็วสูง	เครื่องจักรกลหนัก, รถขุด, เครื่องอัด

# กายวิภาคของระบบการไหล (Anatomy of a System)

ไม่ว่าจะเป็นแขนกลกระดาดาชหรือรถแบ็คโฮ ระบบไฮดรอลิกทุกชนิดประกอบด้วย 3 ส่วนหลักที่ทำงานประสานกัน:



สร้างการไหลและแรงดัน

กำหนดทิศทาง แรงดัน และความเร็ว

เปลี่ยนแรงดันของไหลให้เป็นการเคลื่อนที่ทางกล

# Pillar 1: แหล่งจ่ายพลังงาน (The Heart)

แหล่งกำเนิดพลังงานมีหน้าที่ส่งของเหลวหรืออากาศเข้าสู่ระบบ

1

**อุปกรณ์ต้นกำลัง**  
(Primary Component)

- มอเตอร์ไฟฟ้าหรือเครื่องยนต์  
เป็นตัวขับเคลื่อนปั๊ม

2

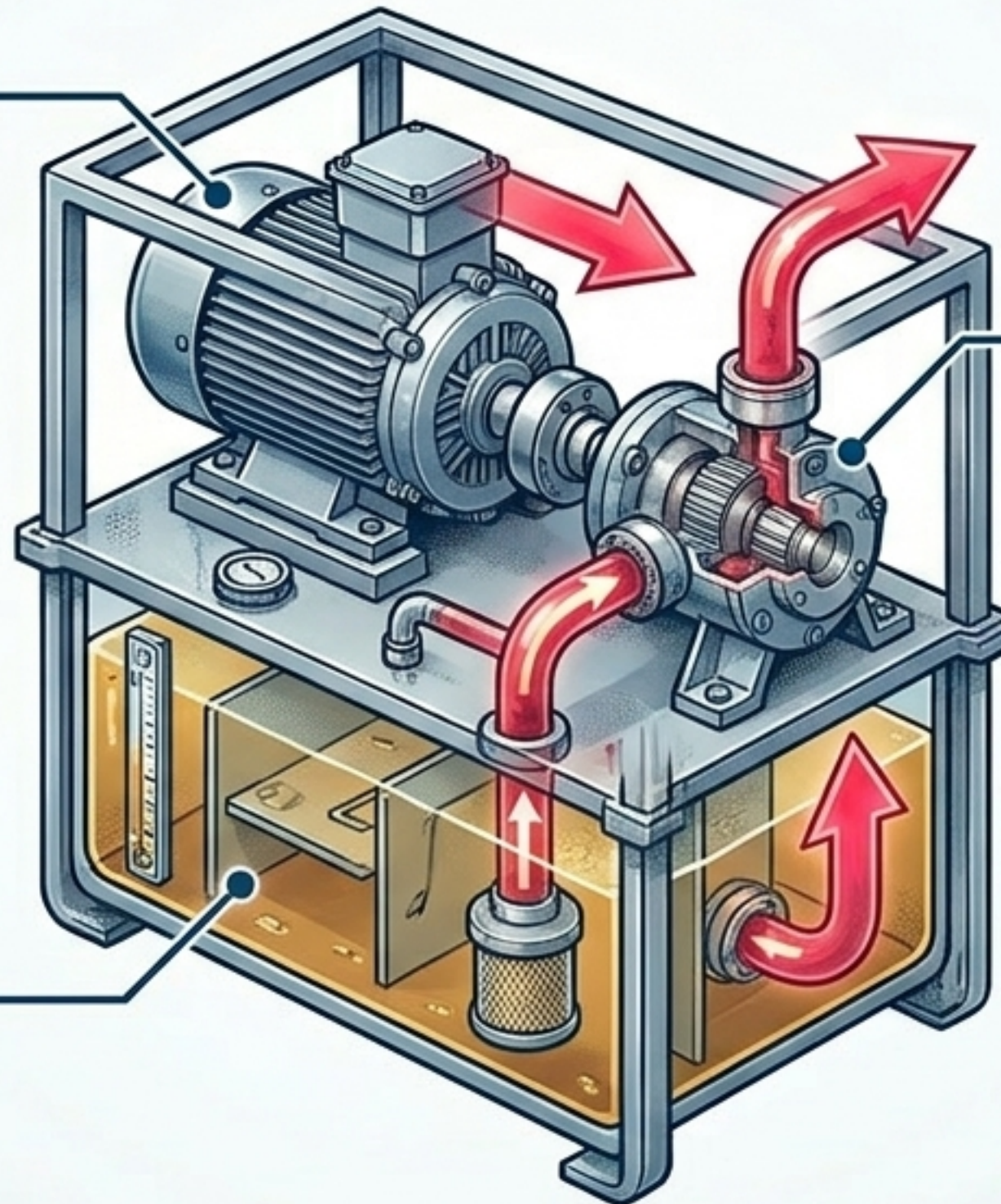
**อุปกรณ์สร้างการไหล**  
(Transferring Component)

- ปั๊ม (เช่น Gear, Vane, Piston)  
ทำหน้าที่ดูดน้ำมันจากถังพักและ  
อัดเข้าสู่ระบบ

3

**อุปกรณ์เก็บน้ำมัน**  
(Storage) - ถังน้ำมัน (Oil Tank)

พร้อมไส้กรองขาดูด  
เพื่อป้องกันสิ่งสกปรก



ถังอัดอากาศ



ถังน้ำมันไฮดรอลิก

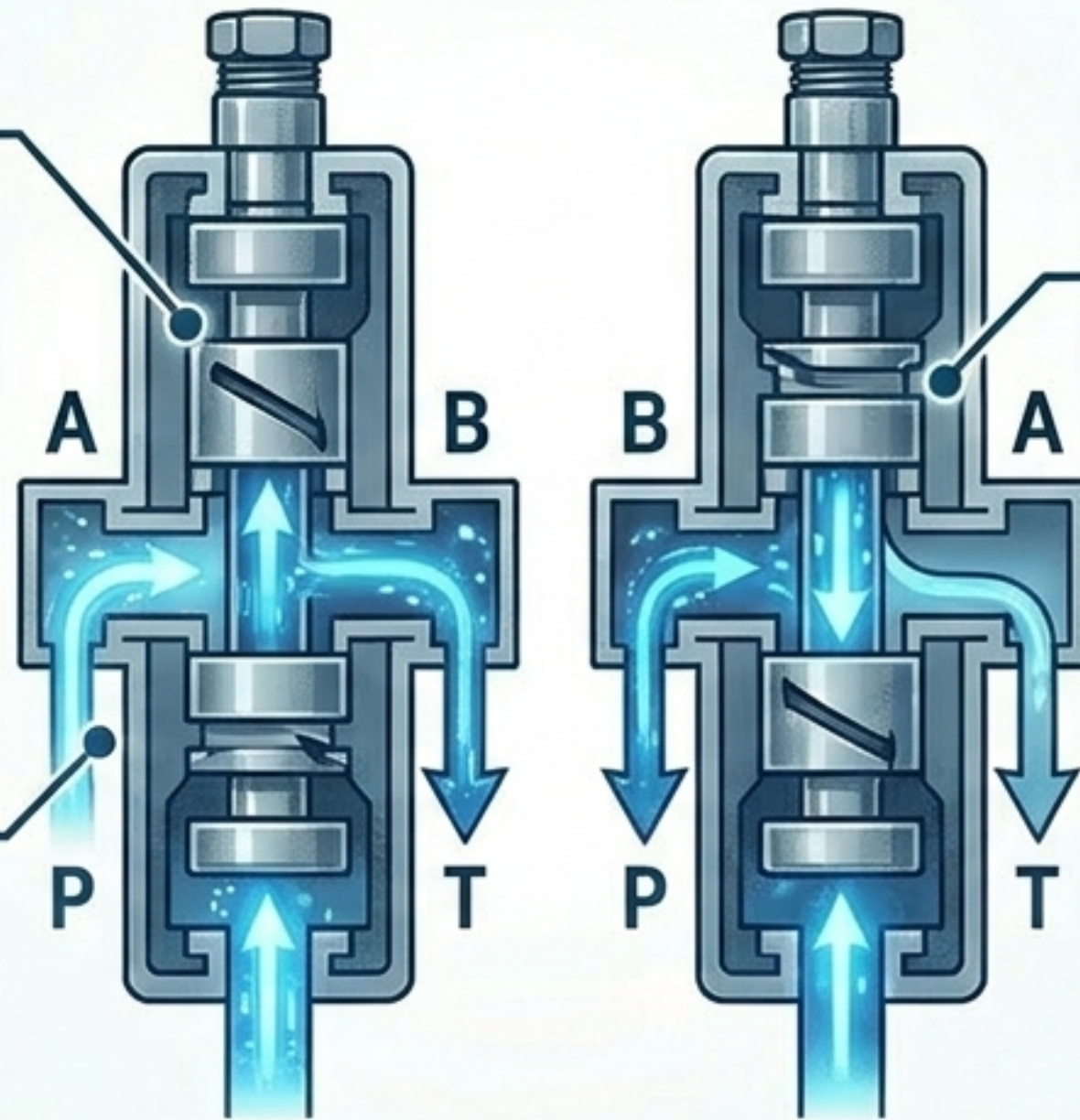
# Pillar 2: ระบบควบคุม (The Brain)

ระบบควบคุมทำหน้าที่จัดการทิศทาง แรงดัน และปริมาณการไหล เพื่อสั่งการเครื่องจักร เพื่อสั่งการเครื่องจักร

- โซลินอยด์วาล์ว (Solenoid Valve): วาล์วควบคุมทิศทางด้วยไฟฟ้า

- โซลินอยด์วาล์ว (Solenoid Valve): วาล์วควบคุมทิศทางด้วยไฟฟ้า

- รีลิววาล์ว (Relief Valve): ควบคุมและจำกัดแรงดันไม่ให้เกินกำหนด



State A

State B

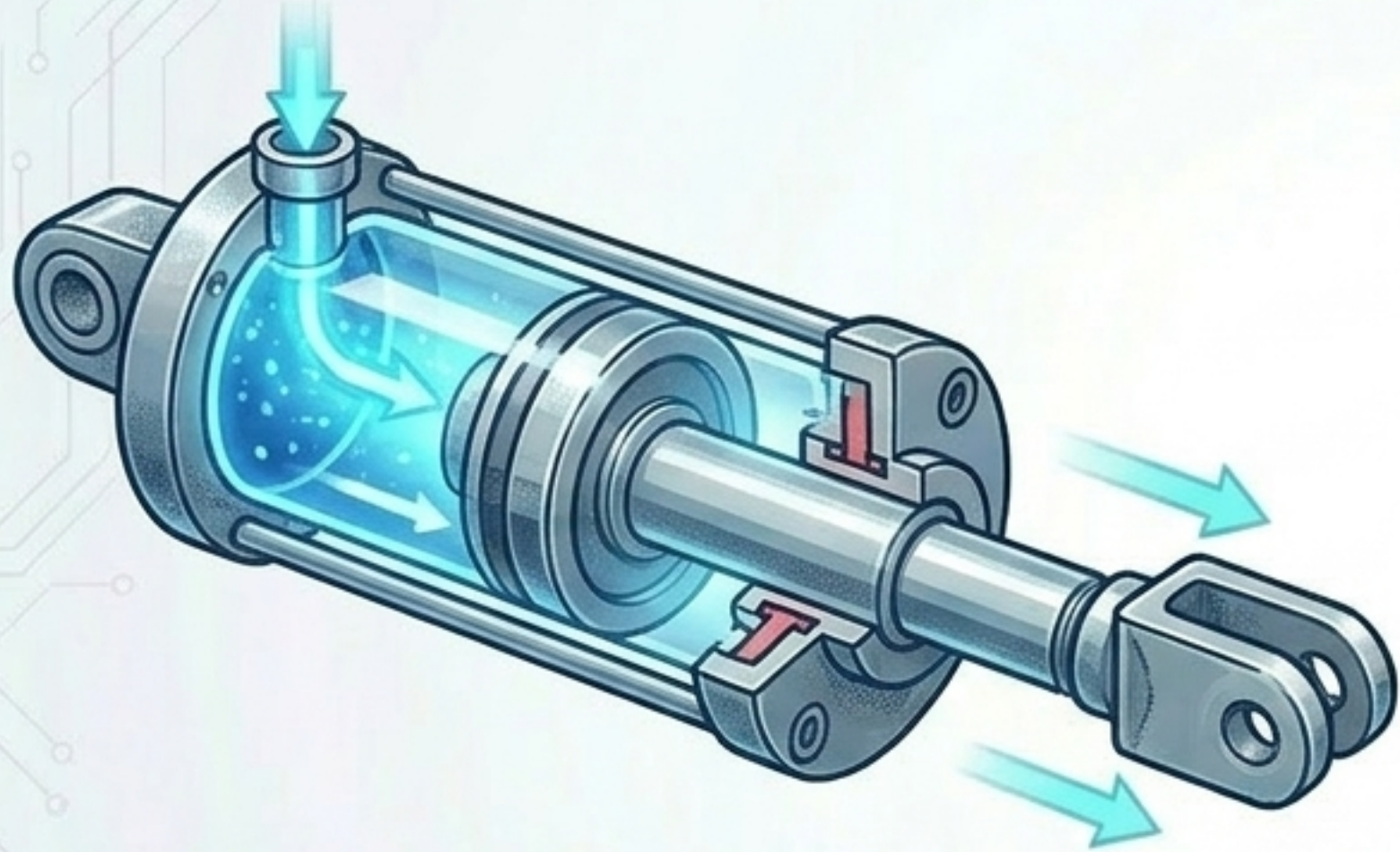


การทำงานแบบตามลำดับ (Sequence Control)

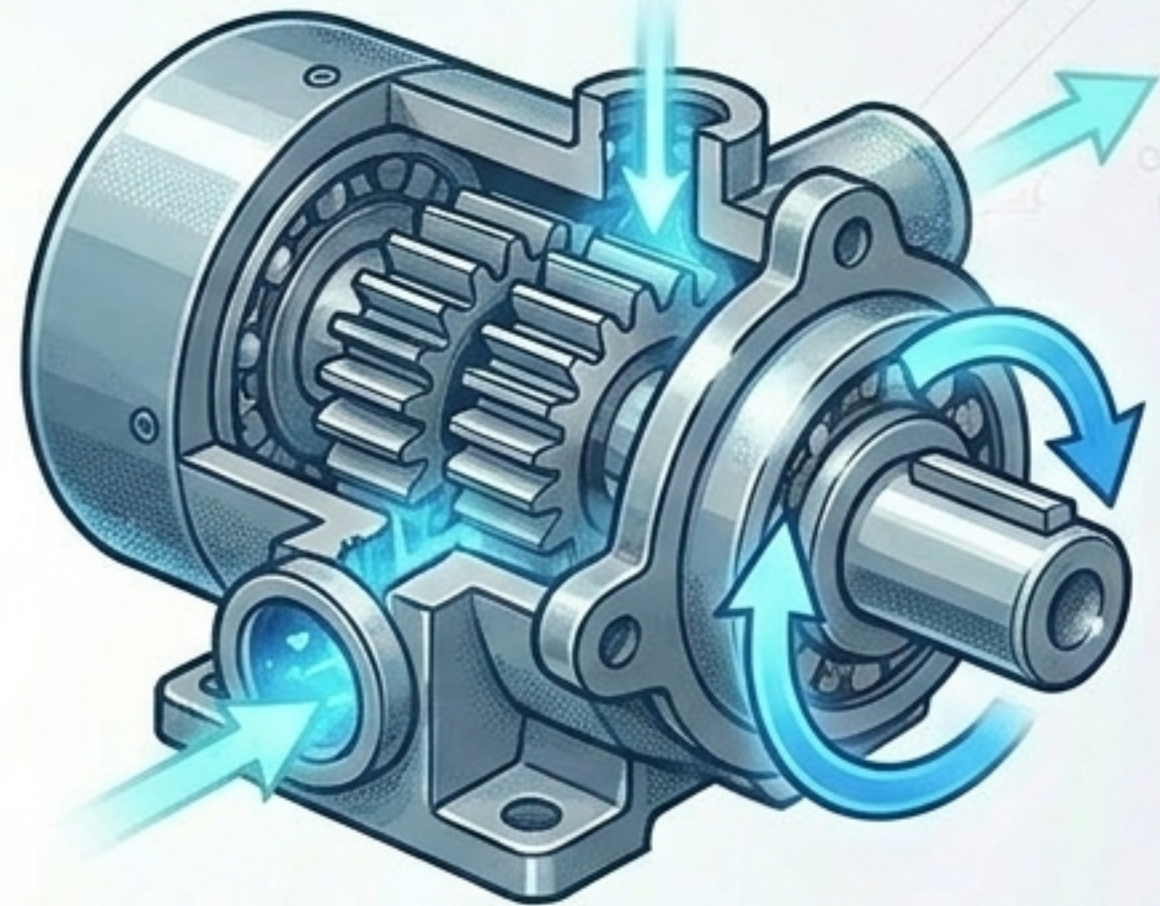
- ทั้งนิวแมติกส์และไฮดรอลิกส์ สามารถตั้งค่าให้ระบบอกสูบที่ 1 ทำงานจนสุดก่อน จึงจะส่งสัญญาณให้ระบบอกสูบที่ 2 ทำงานตามลำดับได้

# Pillar 3: อุปกรณ์การทำงาน (The Muscles)

จุดสิ้นสุดของระบบ คือการนำพลังงานที่ถูกควบคุมมาสร้างงานจริง



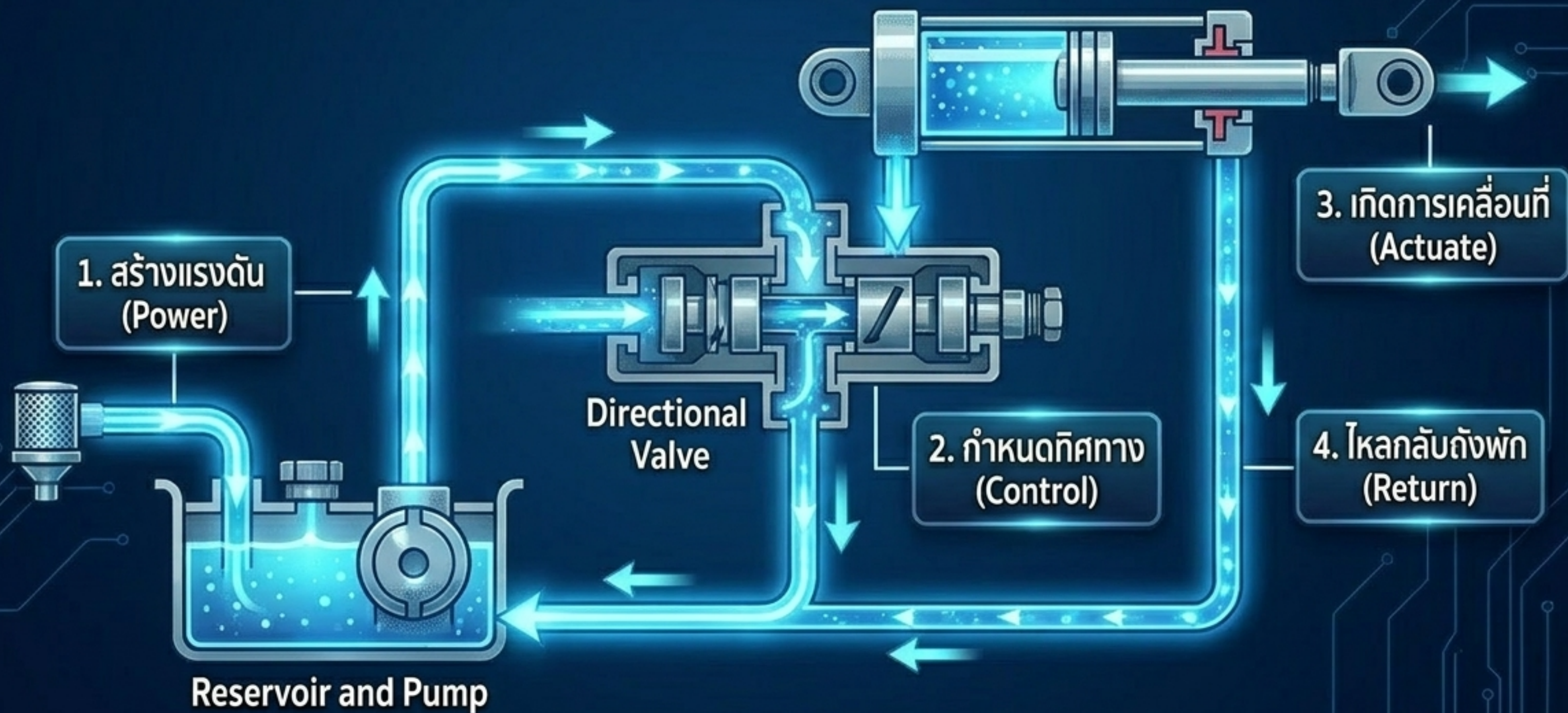
**กระบอกไฮดรอลิก (Hydraulic Cylinder)**  
- สร้างการเคลื่อนที่แนวตรง (Linear Motion)  
เช่น การยกหรือดันโหลด สามารถแบ่งเป็นแบบ  
Acting หรือ Double Acting



**มอเตอร์ไฮดรอลิก (Hydraulic Motor)**  
- สร้างการเคลื่อนที่แบบหมุน (Rotary Motion)  
ใช้สำหรับขับเคลื่อนรอก เฟือง หรือสายพาน

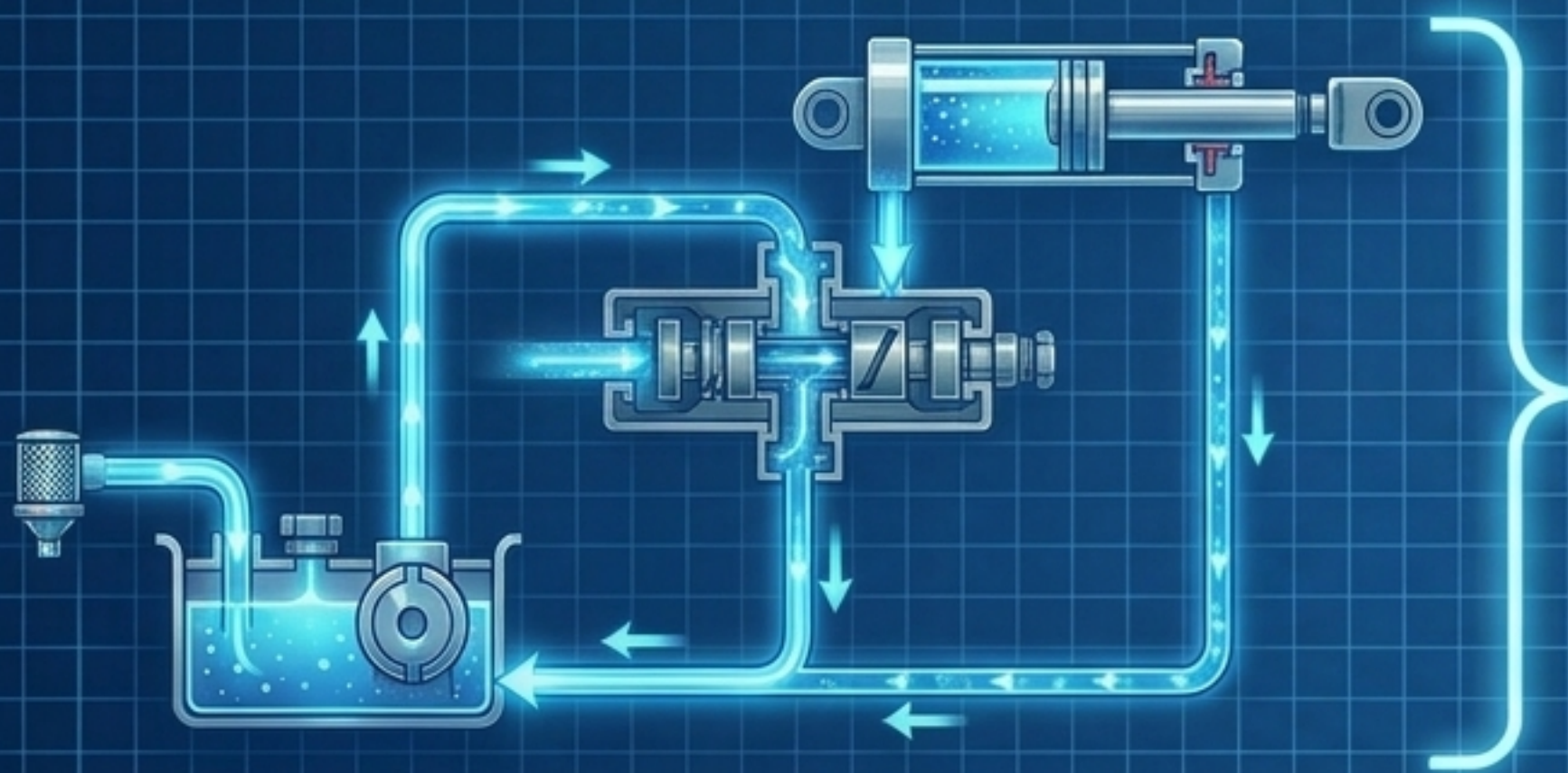
# The Complete Circuit: วงจรการไหลที่สมบูรณ์

การทำงานที่สมบูรณ์คือ “วงจรปิด” (Closed-loop) น้ำมันถูกส่งจากถังด้วยความดันสูงผ่านวาล์วควบคุมเพื่อดันกระบอกสูบ และน้ำมันฝั่งขากลับจะถูกส่งกลับคืนสู่ถังอย่างต่อเนื่อง



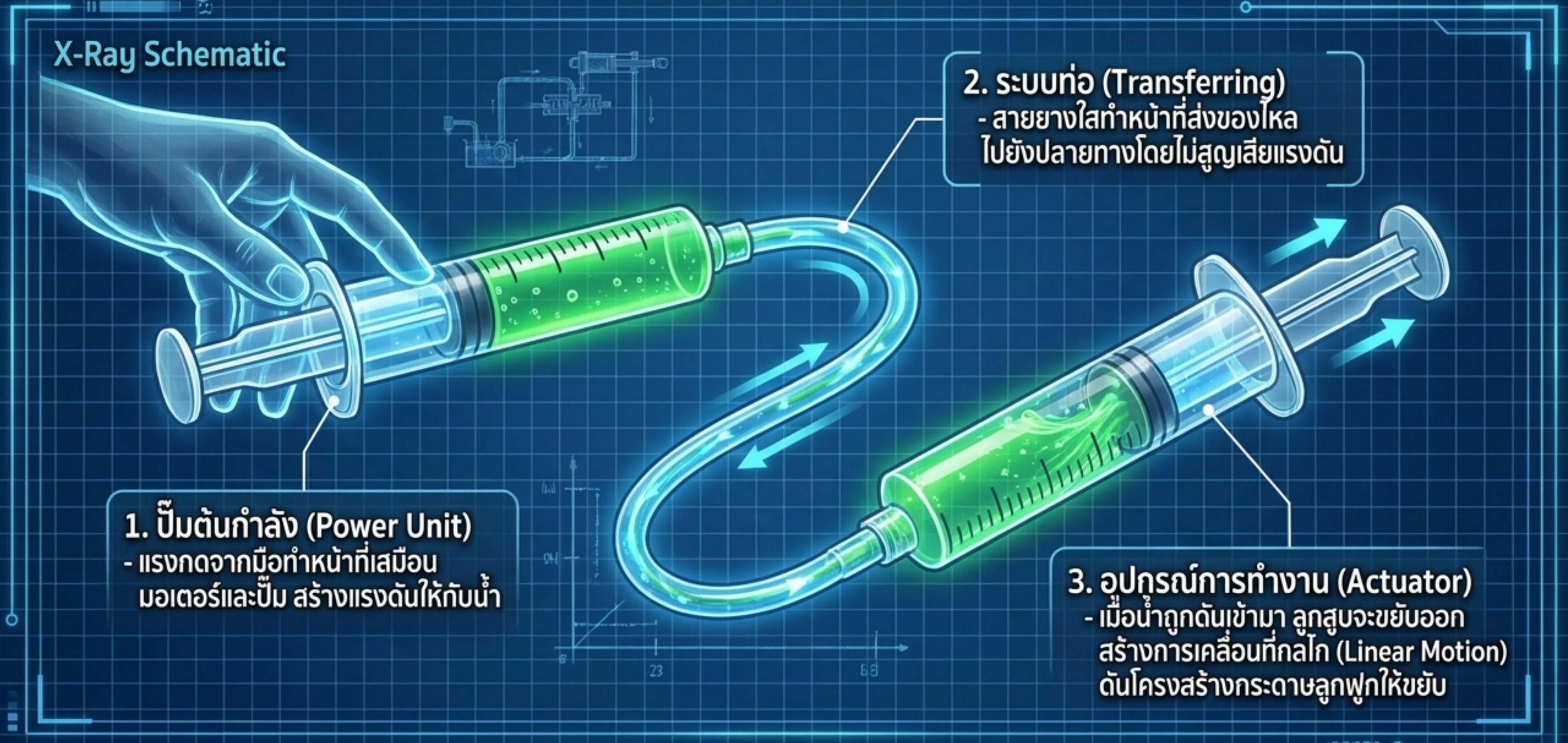
# จากทฤษฎีสู่ความจริง: The Maker's Approach

เพื่อให้เห็นภาพการทำงานของของไหลอย่างเป็นรูปธรรม  
เราสามารถจำลองระบบไฮดรอลิกอุตสาหกรรม โดยใช้วัสดุเหลือใช้รอบตัว



- กระดาษลูกฟูก (Cardboard) สำหรับโครงสร้างแขน
- กระจกฉีดยา 10 ml (Syringes) แทนปั๊มและกระบอกสูบ
- สายยางใส 2 เมตร (Tubing) แทนท่อส่งน้ำมัน
- ไม้จิ้มฟันและลวดทองแดง (Toothpicks & Copper Wire) สำหรับจุดหมุน

# Micro-Engineering: จำลองวงจรด้วยระบบอกจิดยา



# ก้าวสู่โรงงานอุตสาหกรรม: The Reality Check

เมื่อระบบถูกขยายสเกลเพื่อใช้งานที่แรงดัน 700 Bar  
ปัญหาทางฟิสิกส์ที่ไม่มีในโมเดลกระดาษจะปรากฏขึ้น!



ก้าวเข้าสู่โหมด "วิศวกรซ่อมบำรุง"  
เพื่อวิเคราะห์และแก้ปัญหาจากอาการที่พบ >>>

# Diagnostic Dashboard 1: สัญญาณเตือนจากเสียง (Auditory Warnings)



# Diagnostic Dashboard 2: การเคลื่อนที่ผิดปกติ (Kinetic Failures)



## [กระบอกสูบเคลื่อนที่กระตุก (Jerky Movements)]



สาเหตุ: ปรากฏการณ์ Stick-slip จากความฝืดของซีลกระบอกสูบสูงเกินไป หรือ มีอากาศหลุดรอดเข้าไปในระบบ  
วิธีแก้: ไล่อากาศออกจากกระบอกสูบ (Bleed air), ตรวจสอบรอยรั่วและสิ่งสกปรก

## [ลูกสูบไม่มีกำลัง / ช้ำผิดปกติ]

สาเหตุ: มีการรั่วไหลภายใน (Internal leakage) จากซีลเสื่อมสภาพ หรือ ความหนืดน้ำมันต่ำเกินไป

## [ลูกสูบไม่ขยับเลย]

สาเหตุ: วาล์วอุดตันจากสิ่งสกปรก, สปริงวาล์วหัก, หรือ โซลินอยด์ไฟฟ้าไม่ทำงาน

# Diagnostic Dashboard 3: อุณหภูมิและคุณภาพน้ำมัน (Thermal & Fluid Health)



## [ระบบร้อนเกินไป (Excessive Temperature)]



สาเหตุ: ป้อนทำงานที่แรงดันสูงเกินความจำเป็น หรือ Relief Valve ระบายน้ำมันทิ้งตลอดเวลาทำให้เกิดความร้อนสะสม  
วิธีแก้: ลดแรงดันให้เหมาะสมกับงาน, ติดตั้งอุปกรณ์หล่อเย็น (Oil Cooler)

## [น้ำมันเกิดฟอง (Foaming)]

สาเหตุ: ใช้น้ำมันผิดประเภท, ท่อไหลกลับ (Return line) อยู่สูงกว่าระดับน้ำมันในถัง ทำให้เกิดการตีฟองดูดอากาศ

## [น้ำมันเสื่อมสภาพ]

สาเหตุ: การสึกหรอทำให้เศษโลหะปะปนในระบบ (Abrasive matter) ทำลายซีลและแบร้ง

# The Golden Rules of Fluid Power (กฎเหล็กแห่งวิศวกรรมของไหล)



**Keep it Clean (รักษาความสะอาด):** น้ำมันไฮดรอลิกต้องสะอาดเสมอ ใสกรองขาดูดและขากลับคือเกราะป้องกันแรกจากการสึกหรอและวาล์วอุดตัน



**Bleed the Air (ไล่อากาศแอมแปง):** อากาศที่ปนเปื้อนในระบบน้ำมันคือ ศัตรูตัวร้ายที่ทำให้เกิดเสียงดัง (Cavitation) และการเคลื่อนที่กระตุก ต้องมีการไล่ลม (Bleed air) เสมอ



**Respect the Pressure (เคารพขีดจำกัด):** ตั้งค่า Relief Valve ให้เหมาะสมกับโหลด ห้ามดันแรงดันเกินสเปค เพราะจะนำไปสู่ ความร้อนสะสมและการรั่วไหล

จากกระบอกฉีดขนาด 10ml สู้ปั๊มแรงดัน 700 Bar...  
ความเข้าใจใน "ฟิสิกส์ของการไหล" คือกุญแจสำคัญสู่การควบคุมพลังงานที่มองไม่เห็น