



# งานเครื่องยนต์แก๊สโซลีน



## ระบบลิ้นเครื่องยนต์แก๊สโซลีน (Gasoline Engine Valve Systems)

บทเรียนฉบับสมบูรณ์: โครงสร้าง  
การทำงาน และการบำรุงรักษา

- ผู้สอน: นายวีระพัฒน์ รุขวัณราช
- สาขาวิชา: ช่างยนต์
- สถาบัน: วิทยาลัยการอาชีพหลังสวน

# โครงสร้างและหน้าที่หลักของระบบลิ้น

ควบคุม "ลมหายใจ" ของเครื่องยนต์



**เพลาลูกเบี้ยว (Camshaft):**  
ทำหน้าที่กำหนดจังหวะและระยะเวลาการกลัดลิ้น

**หน้าที่หลัก:**  
เปิดให้อากาศ-น้ำมันเข้า (ไอดี)  
และระบายแก๊สที่เผาไหม้แล้ว  
ออก (ไอเสีย) อย่างแม่นยำ

**สปริงและลิ้น:** ทำงานร่วมกัน  
เพื่อซิลปิดห้องเผาไหม้ให้สนิท  
ระหว่างจังหวะจุดระเบิด

# เปรียบเทียบ 3 รูปแบบการติดตั้งลิ้นเครื่องยนต์

เลือกใช้งานตามความต้องการของสมรรถนะและโครงสร้าง

## แบบลิ้นบนฝาสูบ (OHV)

- ✓ ได้อัตราอัดสูง
- ✗ ใช้กำลังขับเคลื่อนมากที่ความเร็วรอบต่ำ

## เพลาลูกเบี้ยวเดี่ยว (SOHC)

- ✓ อัตราอัดสูง, รองรับความเร็วรอบเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น
- ✗ โครงสร้างค่อนข้างซับซ้อน, ใช้กำลังขับเคลื่อนปานกลาง

## เพลาลูกเบี้ยวคู่ (DOHC)

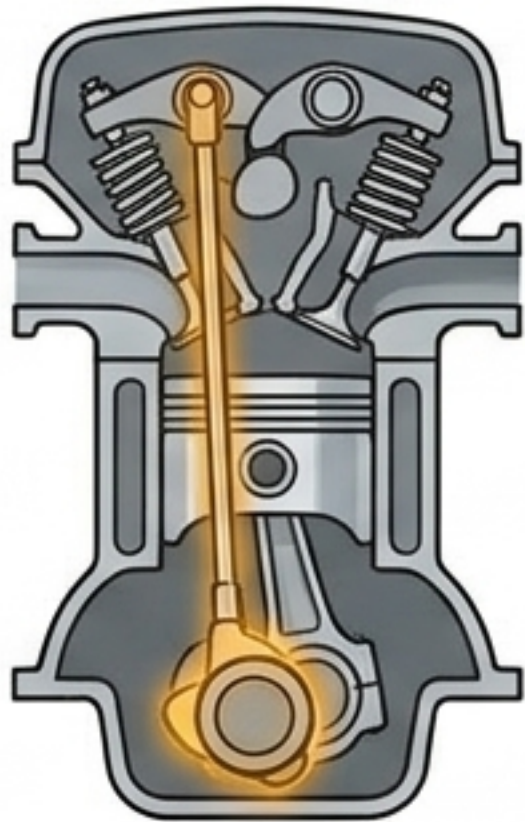
- ✓ อัตราอัดสูงและกำลังสูงมาก, เหมาะกับรอบจัด
- ✗ โครงสร้างซับซ้อนที่สุด, ใช้กำลังขับเคลื่อนมาก



# เจาะลึกโครงสร้าง: OHV กับ SOHC

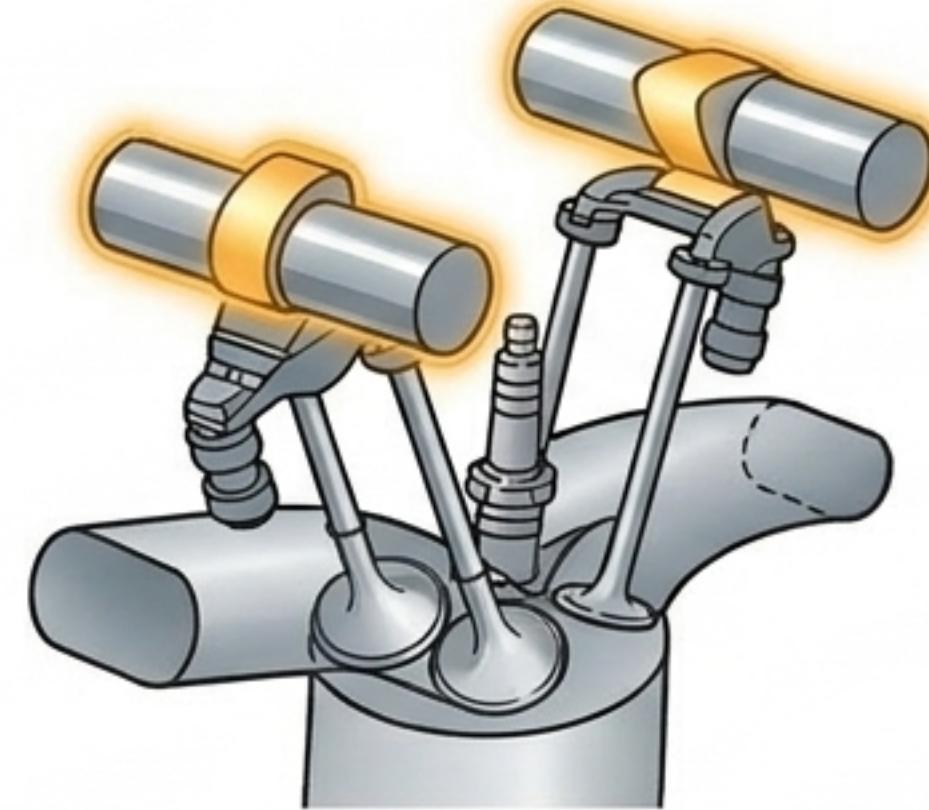
การย้ายตำแหน่งเพลาลูกเบี้ยวเพื่อลดชิ้นส่วนเคลื่อนที่

## แบบก้านกระทู้ OHV



- เพลาลูกเบี้ยวติดตั้งอยู่ ด้านล่าง (ในเสื้อสูบ)
- ต้องใช้ 'ก้านกระทู้' ส่งแรงยาวขึ้นมาที่กระเดื่องกดลิ้นบนฝาสูบ

## แบบแคมเดี่ยว SOHC



- เพลาลูกเบี้ยวถูกย้ายมาติดตั้ง บนฝาสูบ
- ลดชิ้นส่วนก้านกระทู้ ทำให้การตอบสนองดีขึ้นและทำงานที่รอบสูงได้เสถียรกว่า

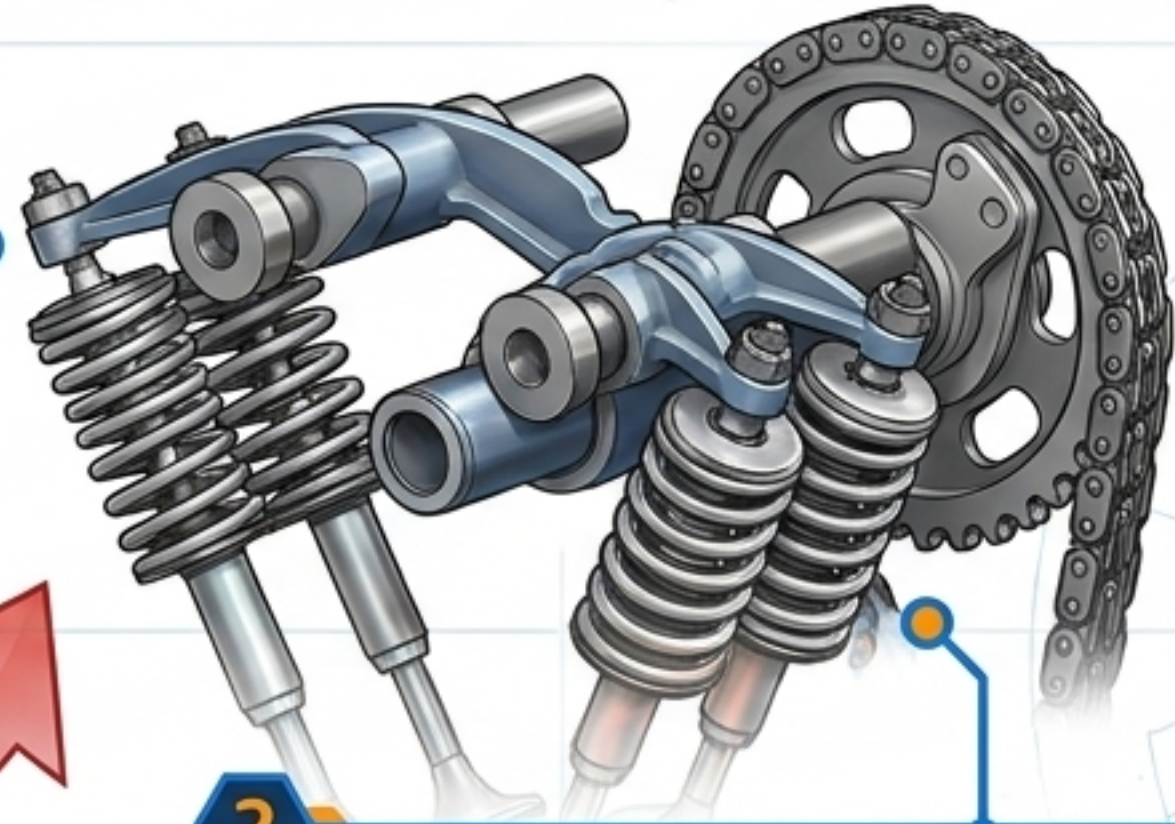


# ขีดสุดแห่งสมรรถนะ DOHC และ 4 ลิ้นต่อสูบ

แยกการควบคุมไอดี-ไอเสียอย่างอิสระ เพื่อการไหลเวียนที่สมบูรณ์แบบ

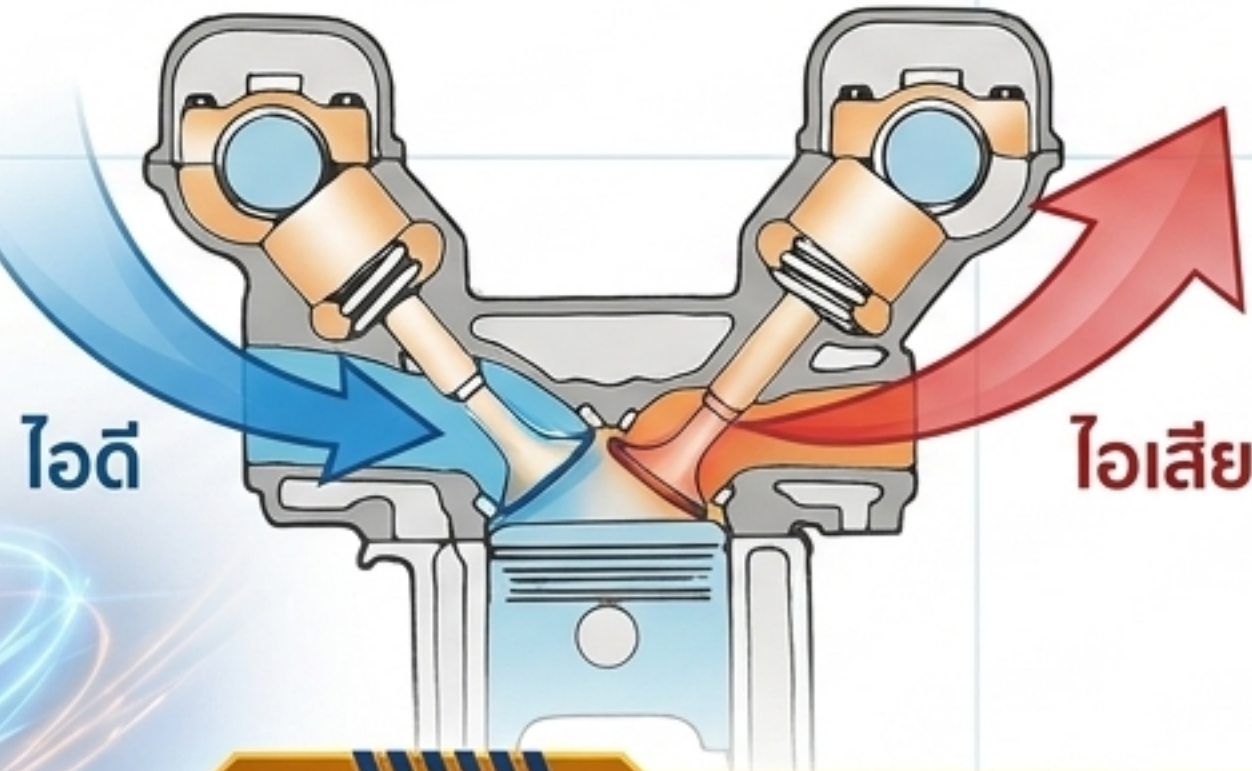
1

**แคมคู่ (Double Overhead Camshaft):**  
แยกเพลาลูกเบี้ยวไอดี และ เพลาลูกเบี้ยวไอเสีย  
ออกจากกันอย่างอิสระ



2

**4 ลิ้นต่อสูบ:**  
เพิ่มพื้นที่หน้าตัดให้ไอดีเข้าได้ลึกขึ้น  
และไอเสียออกได้เร็วขึ้น (เพิ่มปริมาตรบรรจุ)



ไอดี

ไอเสีย

**การขับตรง (Direct Drive) ผ่าน 'ถ่วงกลลื่น' ช่วยลดชิ้นส่วนกระเดื่อง**  
ทำให้การตอบสนองของเครื่องยนต์จับไวที่สุด

# กลไกการขับเพลาลูกเบี้ยว (Timing Drive Mechanisms)

## 3 วิธีในการเชื่อมต่อเพลาช้อเหวี่ยงกับเพลาลูกเบี้ยว

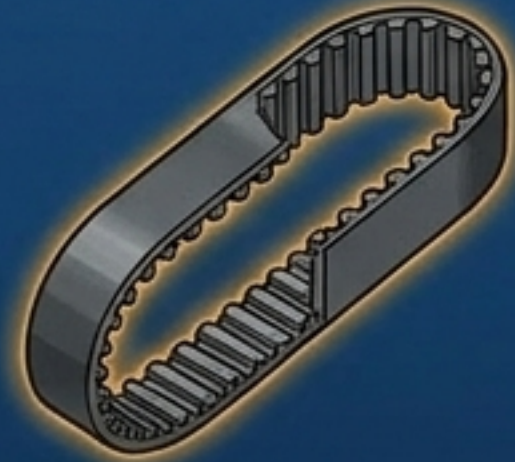
กฎเหล็กการไทม์มิ่ง: เพลาลูกเบี้ยวต้องหมุนสัมพันธ์กับเพลาช้อเหวี่ยงในอัตราส่วน 1 : 2 เสมอ  
(เพลาช้อเหวี่ยงหมุน 2 รอบ = เพลาลูกเบี้ยวหมุน 1 รอบ)



**1. แบบเฟือง  
(Timing Gear):**  
ทนทานสูงสุด แม่นยำ  
สำหรับงานหนัก



**2. แบบโซ่  
(Timing Chain):**  
อายุการใช้งานยาวนาน  
ยืดหยุ่นระยะห่าง

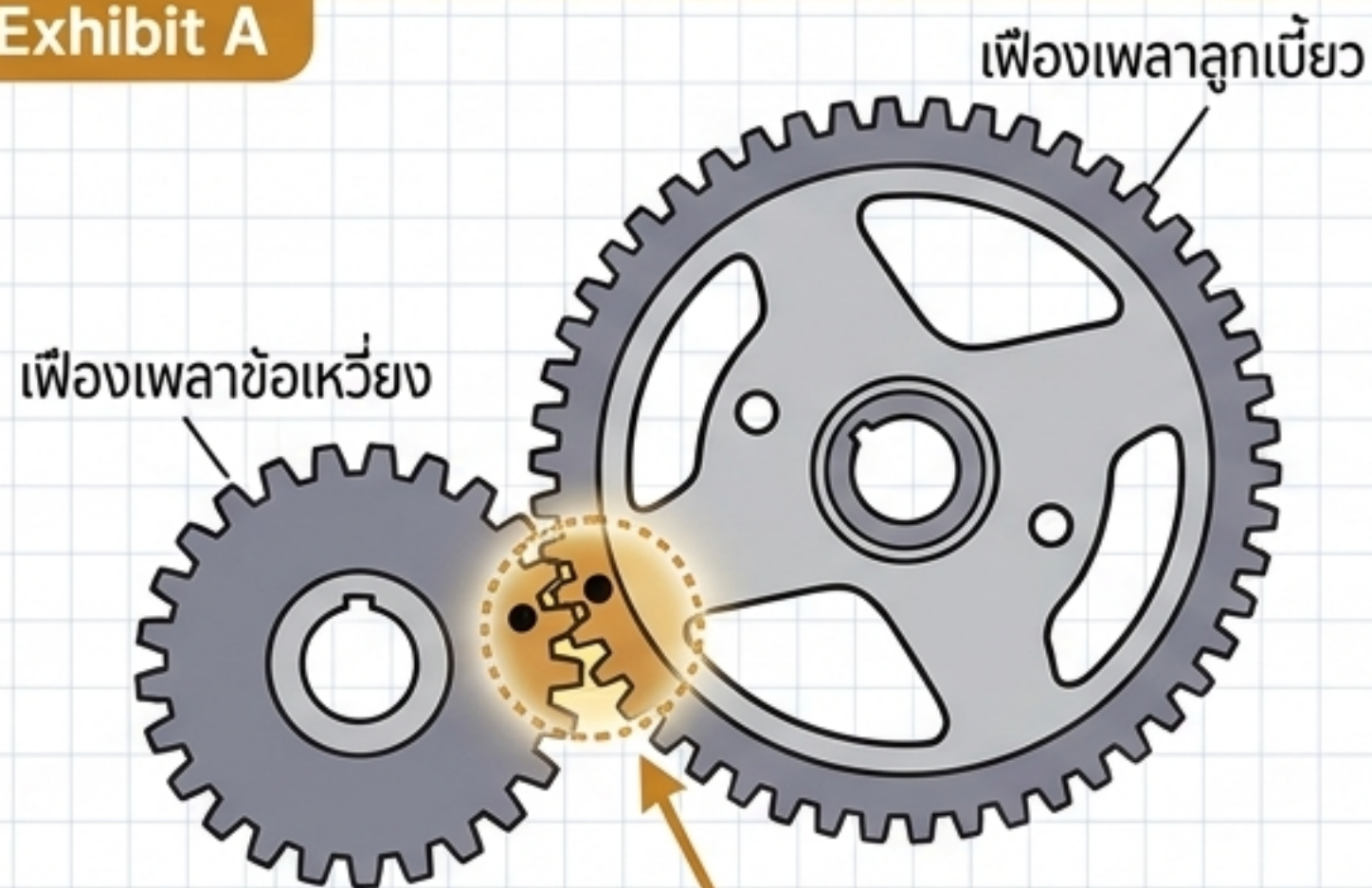


**3. แบบสายพาน  
(Timing Belt):**  
ทำงานเงียบ น้ำหนักเบา  
ไม่ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่น

# 1. ขับด้วยเฟืองไทมิ่ง (Timing Gears)

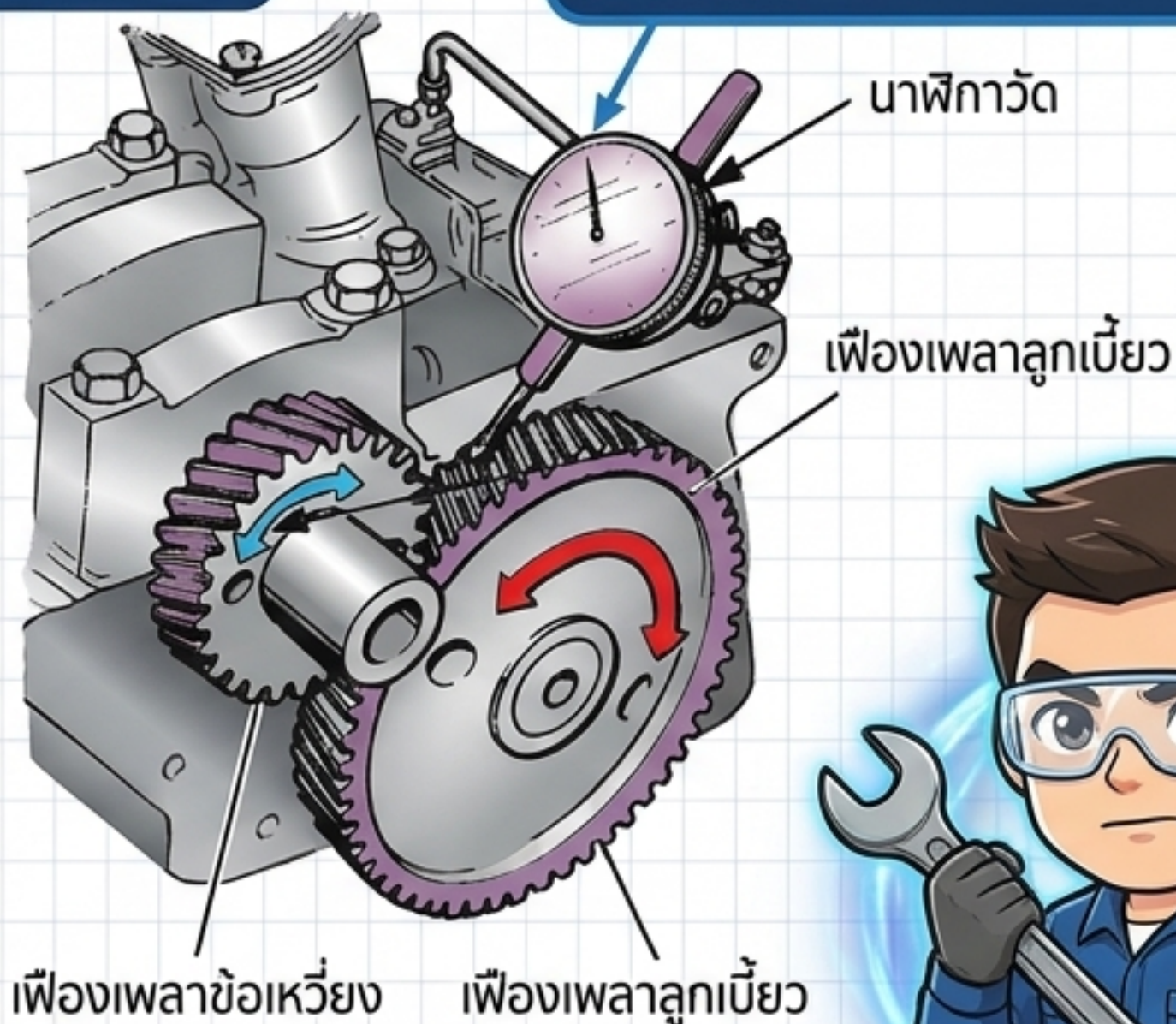
ความแม่นยำสูงสุด สำหรับเครื่องยนต์รอบต่ำหรือสไตร์ OHV

Exhibit A



**เครื่องหมายตั้งเฟือง (Timing Marks):**  
ฟันเฟืองเพลาช้อควี๊ยงและเพลาลูกเบี้ยวต้องประกอบให้ตรง  
มาร์คแป๊ะตามคู่มือ เพื่อไม่ให้จังหวะการเปิด-ปิดพิดเพี้ยน

Exhibit B



**การตรวจระยะฟรี (Backlash):**  
ใช้ นาฬิกาวัด (Dial Gauge) ตรวจสอบ  
ระยะฟรีของฟันเฟือง หากระยะห่าง  
หลวมเกินไปจะเกิดเสียงดังขณะทำงาน  
และจังหวะคลาดเคลื่อน



## 2. ขับด้วยโซ่ไทมิ่ง (Timing Chains)

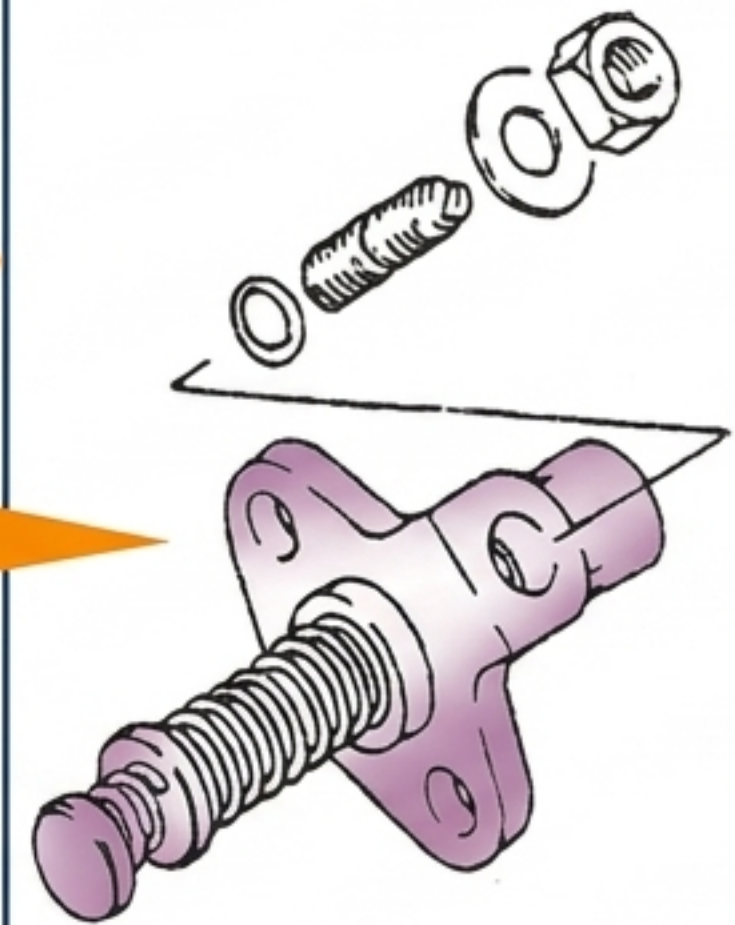
แข็งแกร่ง ทนทาน และหล่อลื่นด้วยน้ำมันเครื่อง

นิยมใช้ในเครื่องยนต์ DOHC ยุคใหม่  
ที่มีระยะห่างระหว่างเพลaboxเหวี่ยงกับเพลาลูกเบี้ยวมาก

### ตัวปรับความตึงโซ่ไทมิ่ง (Chain Tensioner)

- เนื่องจากโซ่มีความยาว เมื่อใช้งานอาจเกิดการยืดตัว จึงต้องมี "ตัวประคองโซ่" และ "ตัวดันโซ่"
- ทำงานผสมผสานระหว่างสปริงและแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก เพื่อดันให้โซ่ตึงอยู่เสมอ ลดเสียงดังและการกระพือ

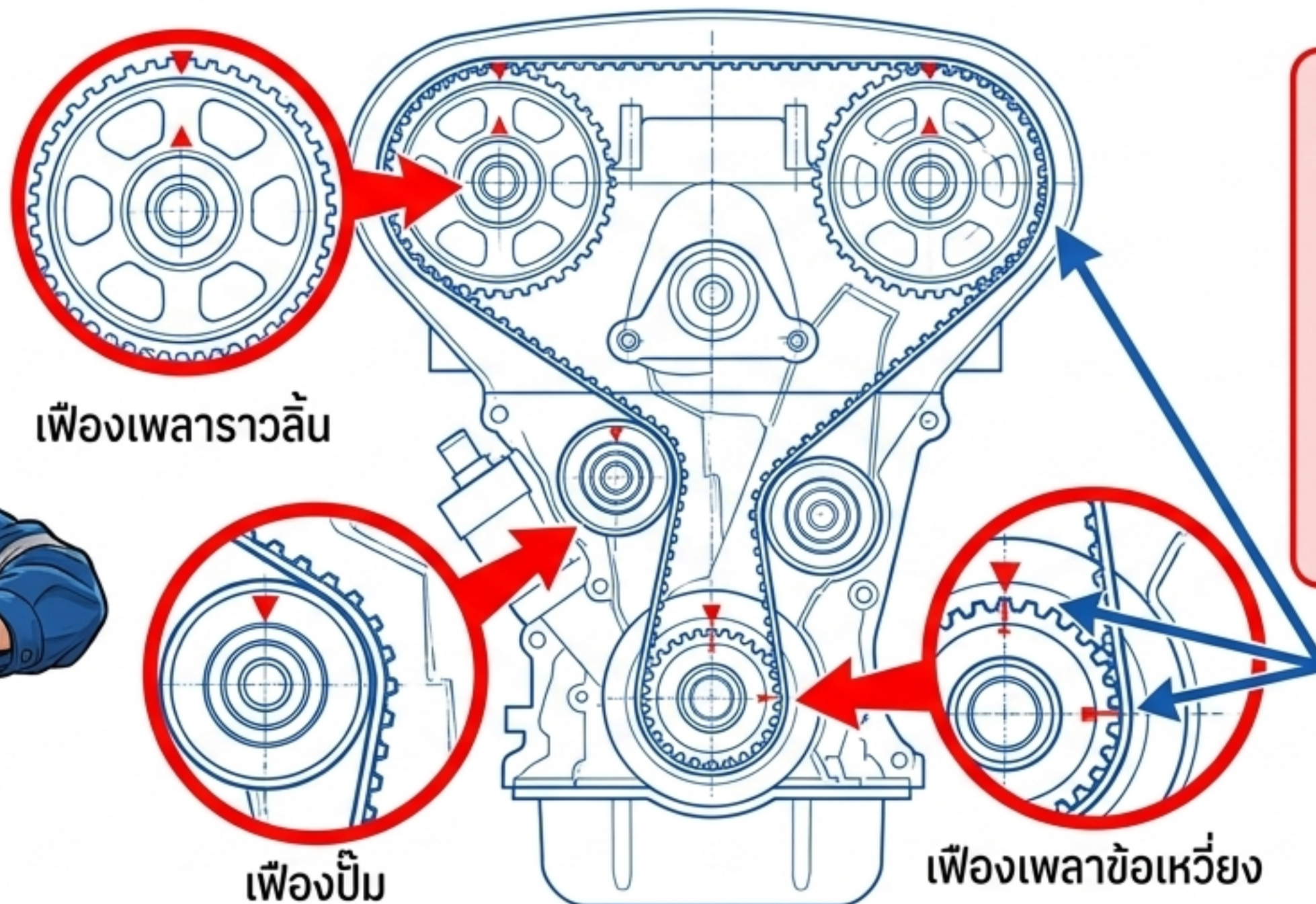
### Exploded View



### 3. ขับด้วยสายพานไทมิ่ง (Timing Belts)

ทำงานเงียบ น้ำหนักเบา แต่ต้องดูแลตามระยะทางอย่างเคร่งครัด

วัสดุ: ทำจากยางสังเคราะห์เสริมใยไฟเบอร์ ไม่ต้องหล่อลื่น ทำงานเงียบกริบ



#### ⚠️ ข้อควรระวังขั้นวิกฤต

- ต้องเปลี่ยนสายพานตามระยะทางที่คู่มือกำหนด (เช่น ทุก 100,000 กม.)
- หากปล่อยให้สายพานขาด ลื่นกับลูกสูบจะชนกันอย่างรุนแรงจนเครื่องยนต์พังทลาย

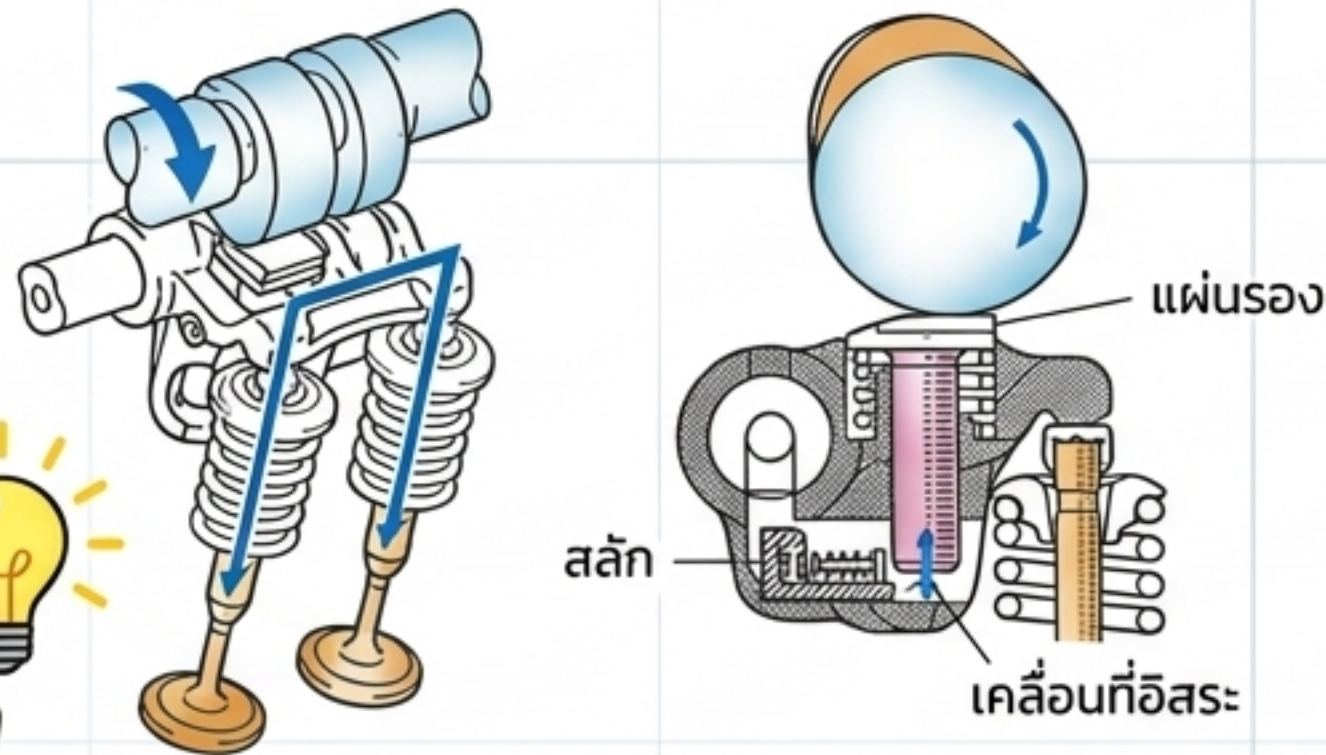
การตั้งมาร์คสายพาน:  
ต้องจัดตำแหน่งให้ตรงทุกจุด ทั้งมาร์คเพลาช้อเหวี่ยง, เพลापัม, และเพลาราวล้น

# ระบบควบคุมลิ้นอัจฉริยะ (Variable Valve Timing - VVT)

ก้าวข้ามขีดจำกัดด้วยการปรับจังหวะและระยะยกตามความเร็วรอบ

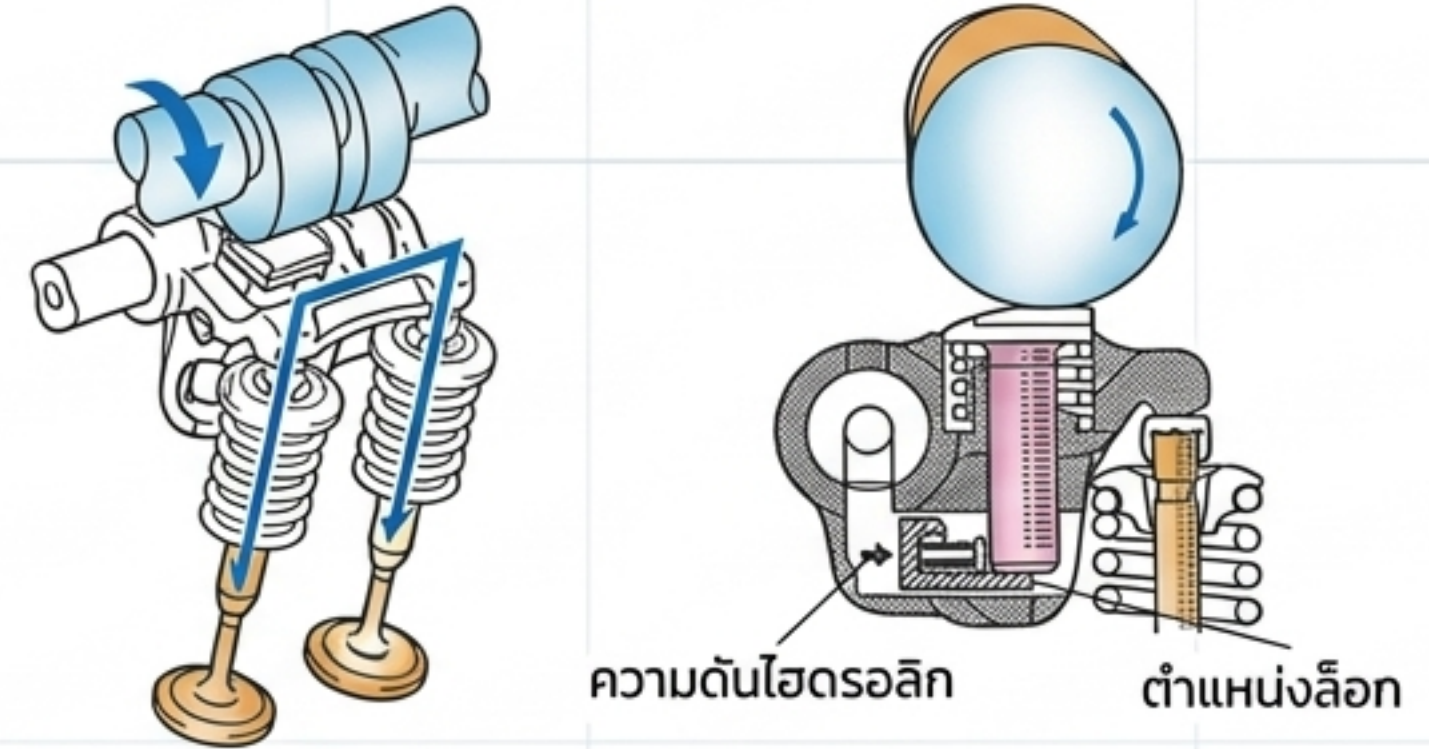
เครื่องยนต์ยุคเก่ามีรูปทรงลูกเบี้ยวตายตัว แต่ VVT สามารถ 'เปลี่ยนลูกเบี้ยว' ได้ขณะเครื่องยนต์ทำงาน!

## รอบต่ำ-ปานกลาง (Low-Mid Speed)



- ใช้ลูกเบี้ยวโปรไฟล์ธรรมดา สลักยังไม่ล็อก
- เน้นประหยัดน้ำมัน และให้เครื่องยนต์เดินเบาเรียบ

## รอบสูง (High Speed)



- แรงดันไฮดรอลิกจะดัน สลักล็อก (Lock Pin) ให้กระเด็นทำงานร่วมกับลูกเบี้ยวโปรไฟล์สูง
- ลิ้นเปิดนานขึ้นและลึกขึ้น = อากาศเข้าได้มหาศาล = สร้างกำลังสูงสุด!



# แผนภูมิการทำงานของระบบควบคุมลื่นอัจฉริยะ

สมองกล (ECU) สั่งการและตัดสินใจอย่างไรในเสี้ยววินาที?

## ↓ ข้อมูลขาเข้า / Sensors

รับข้อมูลเรียลไทม์จาก:

- เซ็นเซอร์ตำแหน่งข้อเหวี่ยง
- เซ็นเซอร์ตำแหน่งเพลาลูกเบี้ยว
- แอร์ฟลว์มิเตอร์ (มวลอากาศ)
- ตำแหน่งลิ้นเร่ง, และอุณหภูมิน้ำ

## 🧠 ประมวลผล / กล้อง ECU

คำนวณเปรียบเทียบกับแผนที่  
ในหน่วยความจำ เพื่อหา  
"จังหวะและระยะยกที่  
เหมาะสมที่สุด"

## ↑ สั่งการ / Output

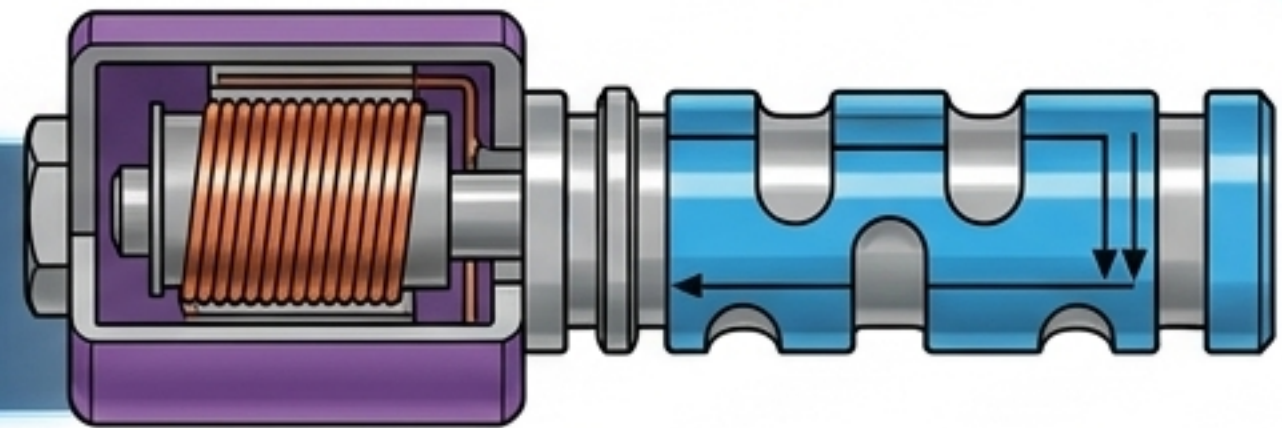
ส่งสัญญาณไฟฟ้าไปควบคุม  
ลิ้นควบคุมความดันน้ำมัน (OCV)  
เพื่อปรับเปลี่ยนกลไกชาร์ตแวน์



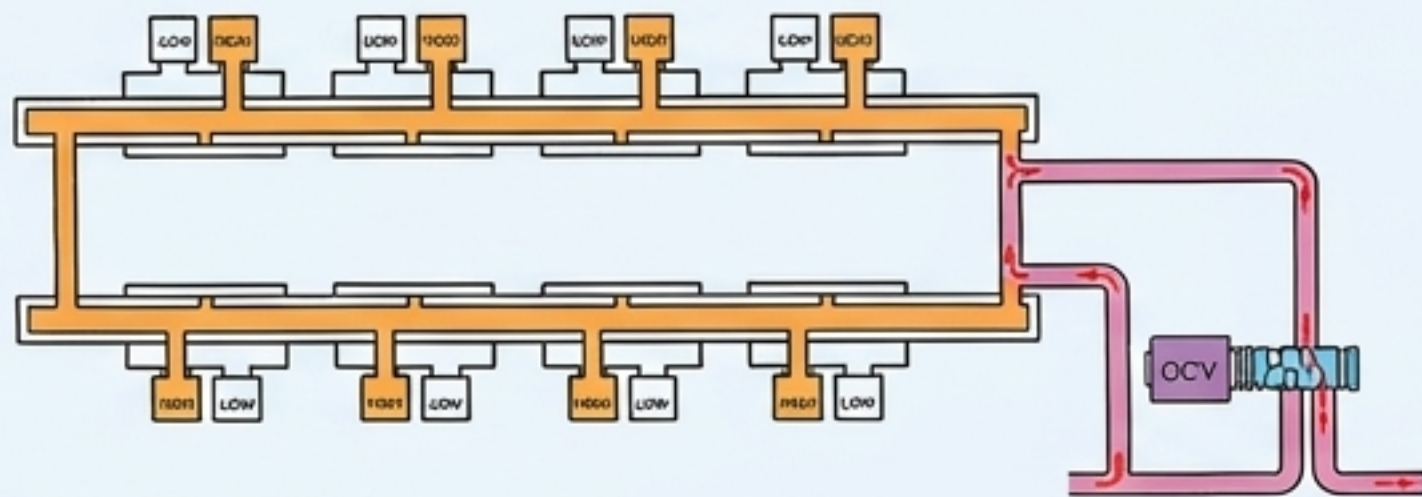
# ลิ้นควบคุมความดันน้ำมัน (Oil Control Valve - OCV)

ตัวสลับเส้นทางน้ำมันไฮดรอลิกตามคำสั่งสมองกล

**กลไกหลัก:** ทำงานด้วยขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า (Solenoid) เมื่อ ECU สั่งจ่ายไฟ แกนลิ้น (Spool Valve) จะเลื่อนตัว



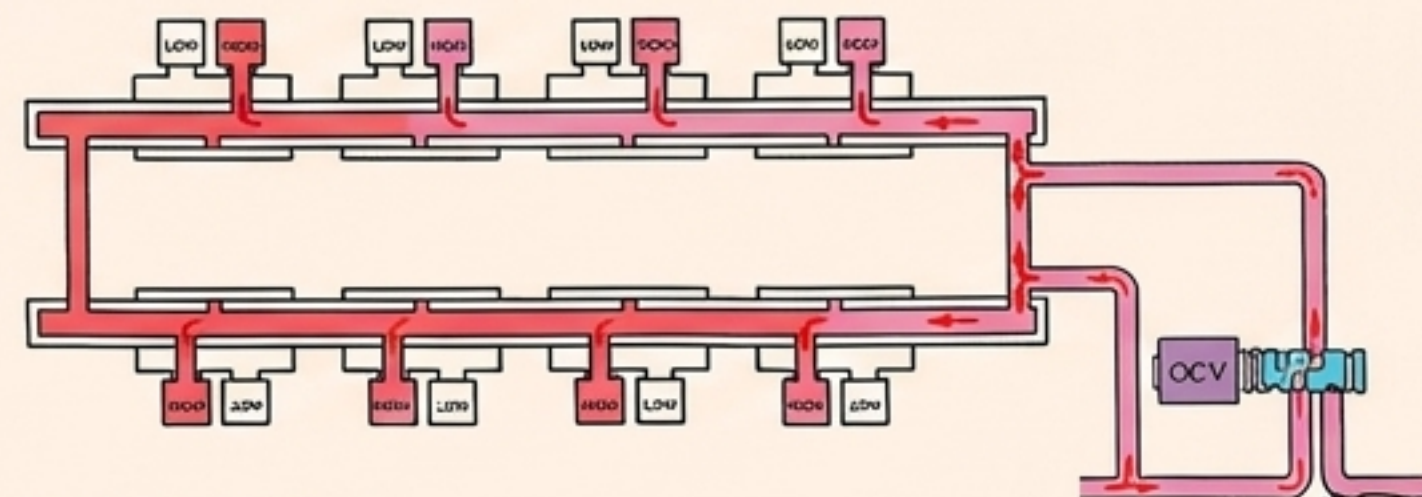
## สถานะ OFF



### สถานะ OFF

- แกนลิ้นปิดทางน้ำมันเข้าน้ำมันในระบบไฮดรอลิก
- กลไกกลับไปใช้ลูกเบี้ยวรอบต่ำ (Low Cam) ด้วยแรงสปริง

## สถานะ ON



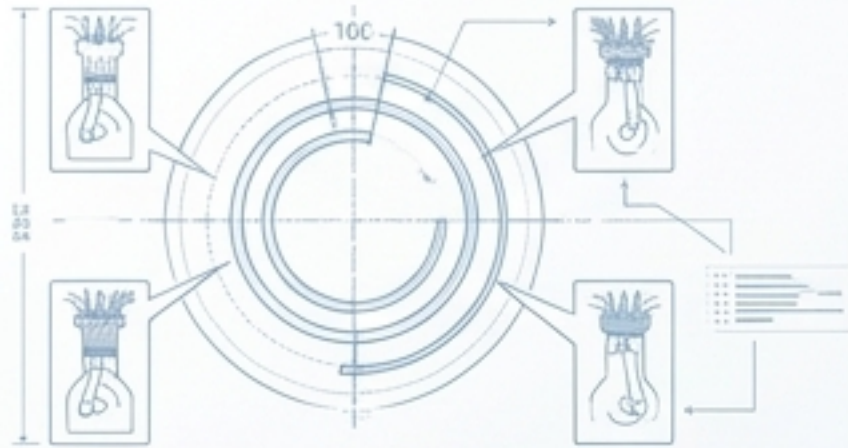
### สถานะ ON

- แกนลิ้นเลื่อนเปิดทางให้น้ำมันเครื่องแรงดันสูงไหลพุ่งเข้าไปดันสลักล็อก
- กลไกเปลี่ยนไปใช้ลูกเบี้ยวรอบสูง (High Cam) ทันที!

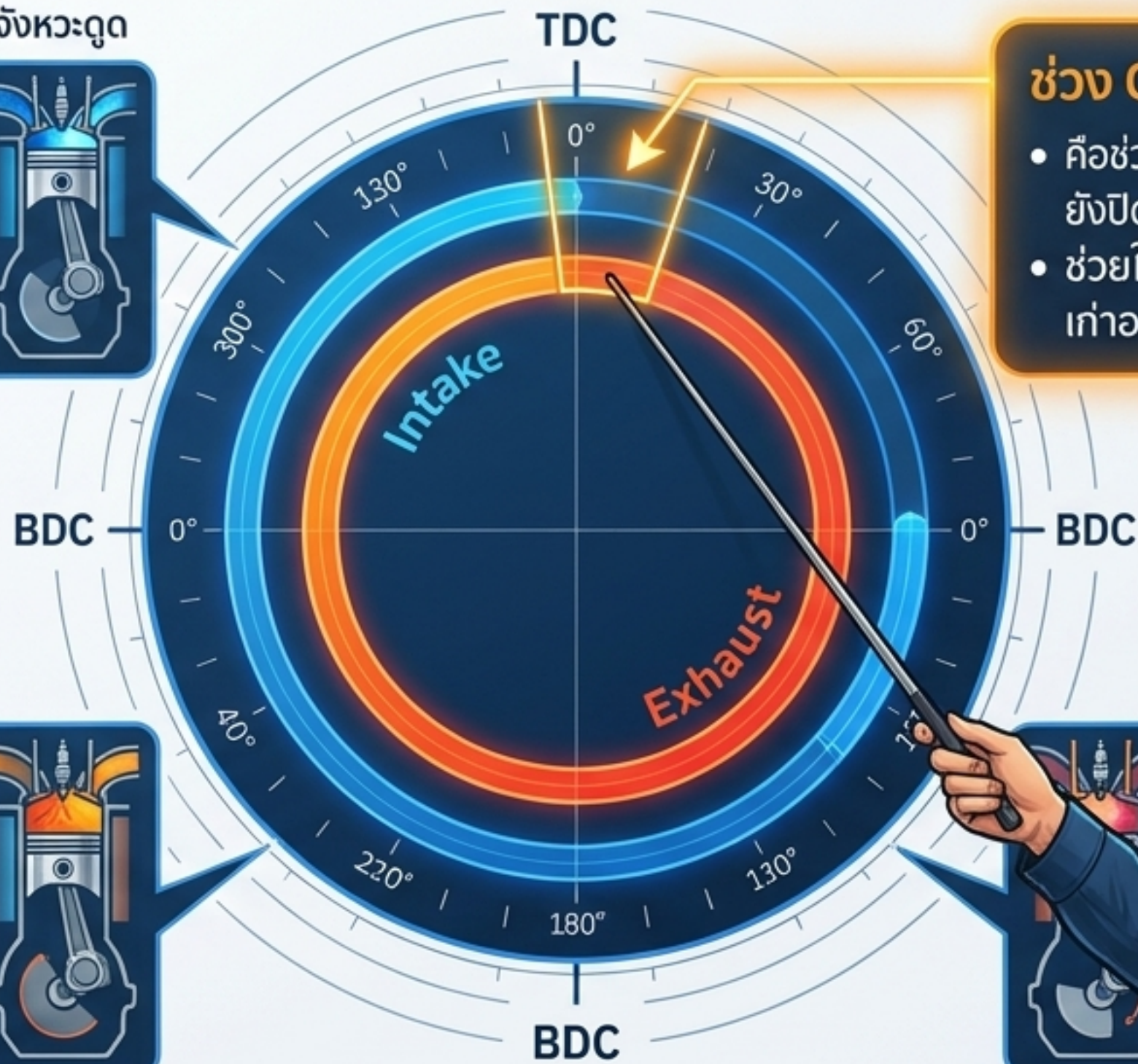


# ไดอะแกรมจังหวะการเปิด-ปิดลิ้น (Valve Timing Diagram)

## ความลับของการ Overlap เพื่อรีดสมรรถนะสูงสุด



จังหวะดูด



**ช่วง Overlap (ลิ้นเปิดเกยกัน)**

- คือช่วงจังหวะที่ลิ้นไอดีเริ่มเปิด ในขณะที่ลิ้นไอเสียยังปิดไม่สนิท (เกิดที่องศา ก่อนและหลัง TDC)
- ช่วยให้ออดีใหม่ที่พุ่งเข้ามา "กวาดไล่" ไอเสียเก่าออกไปจากห้องเผาไหม้ได้เกลี้ยงที่สุด!

ทำไมลิ้นไม่เปิด-ปิดตรงจุดศูนย์ตายบน/ล่าง (TDC/BDC) พอดี?

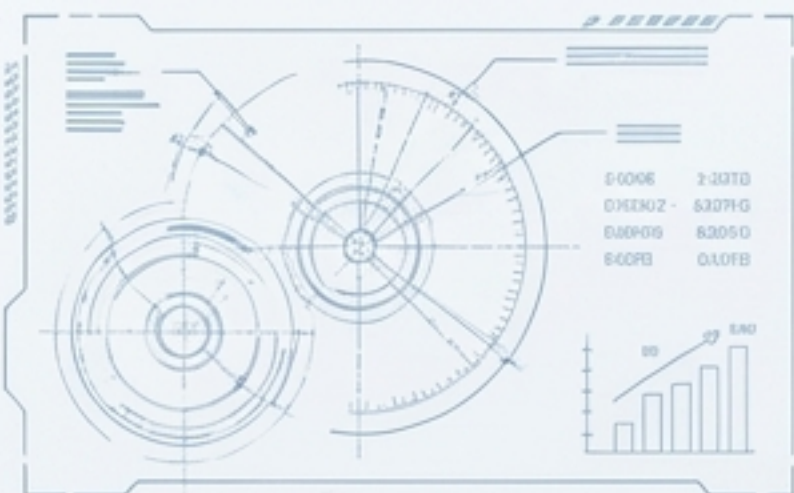
- เปิดก่อน-ปิดหลัง: เพื่อใช้ประโยชน์จาก "ความเฉื่อย" ของไอดี ให้ไหลเข้าห้องเผาไหม้ได้ลึกและมากที่สุด



จังหวะคาย



จังหวะระเบิดหรือกำลัง



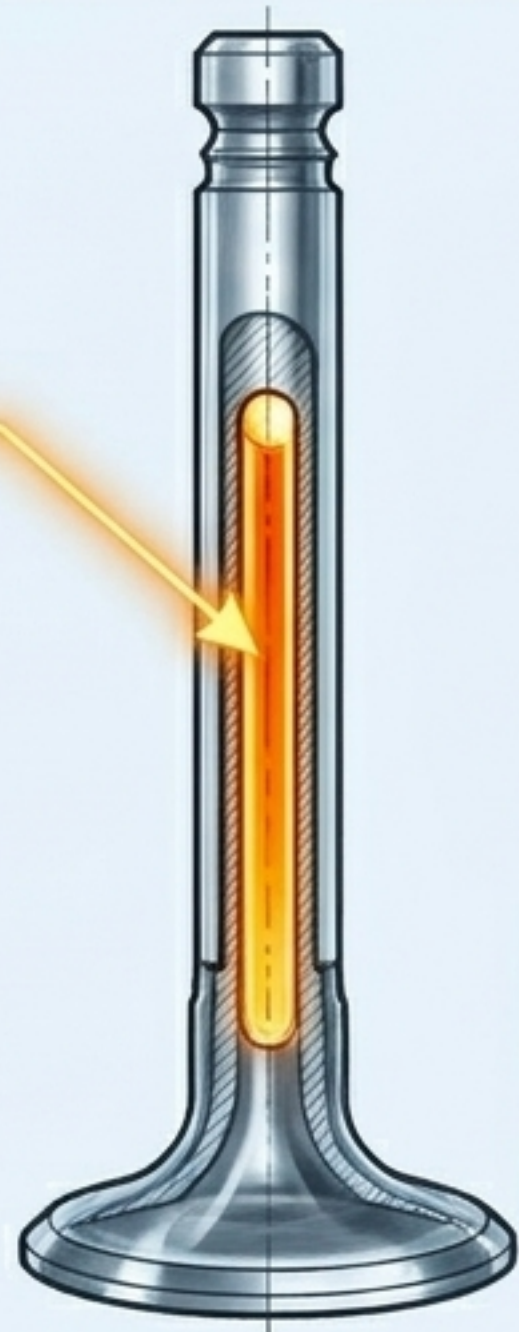
Value	Unit	Platic	Preco2
100900	5000	-	-
100800	5000	-	-
100040	5000	-	-
100500	20000	-	-
105500	-	-	-
100020	-	-	-
100020	-	-	-
100010	-	-	-
100000	-	-	-
0500	-	-	-
5000	-	-	-
0000	-	-	-

# เจาะลึกชิ้นส่วนระดับไมโคร: ลิน และ สปริงลिन

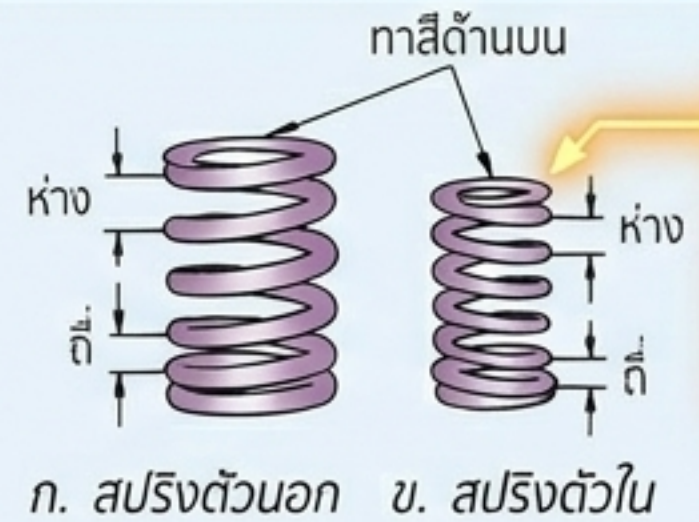
วัสดุศาสตร์ที่ต้องทนความร้อนสูงและแรงกระแทกนับพันครั้งต่อนาที

## ก้านลिनบรรจุโซเดียม (Sodium-Filled Valve)

ก้านลिनบรรจุโซเดียม (Sodium-Filled Valve): (เฉพาะไอเสียบางรุ่น) โซเดียมจะละลายเป็นของเหลวและขยายไปมา ช่วยถ่ายเทความร้อนจากหัวลिनขึ้นสู่ก้านลिनอย่างรวดเร็ว

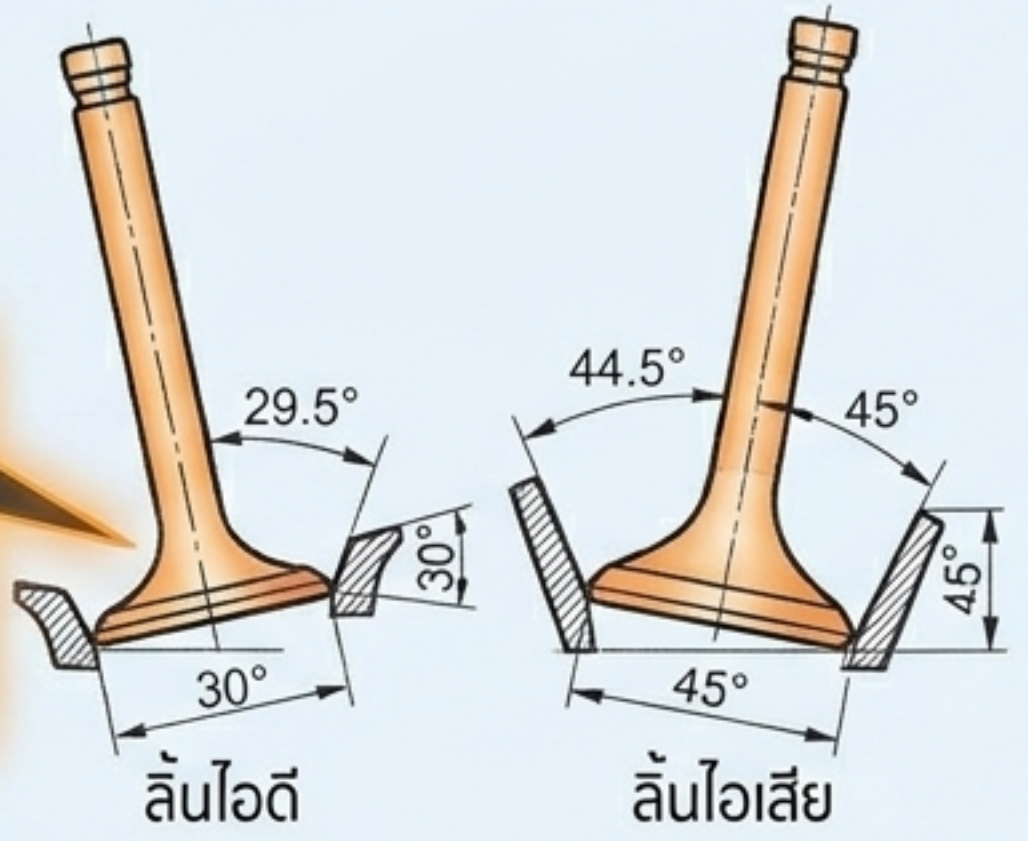


## มุมเบาลินและการชิล & สปริงลिनแบบขดสวนทาง



**สปริงลिनแบบขดสวนทาง:** มักใช้สปริง 2 ชั้น พันขดสวนทางกัน ป้องกันอาการสปริงล้า (Valve Surge) และป้องกันลिनร่วงเข้ากระบอกสูบ

**มุมเบาลินและการชิล:** ไอดีมักมีมุม 30° หรือ 45° / ไอเสียมักมีมุม 45° เพื่อการชิลที่แนบสนิทที่สุด



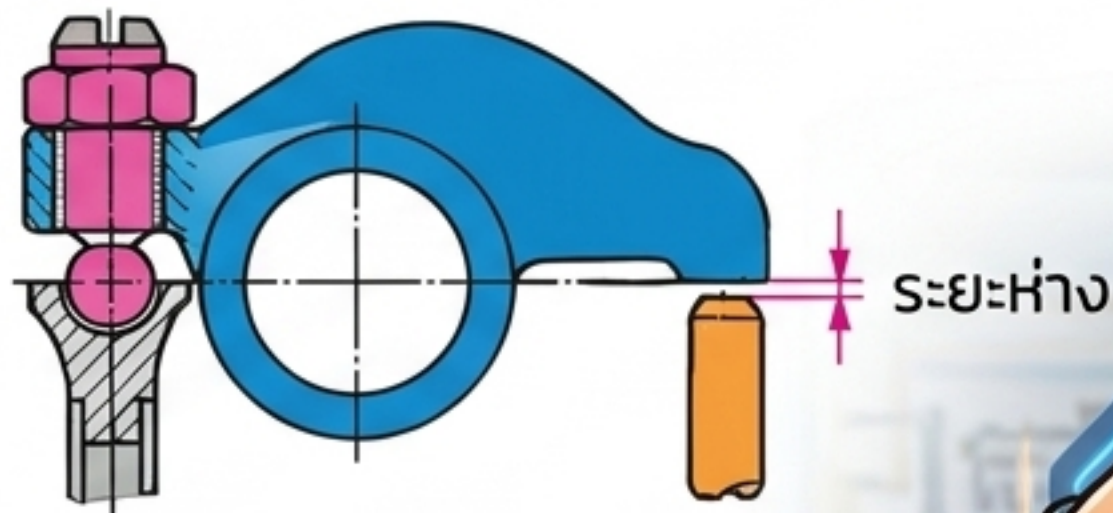
# ระยะห่างลิ้น (Valve Clearance) และการปรับตั้ง

ป้องกัน 'ลิ้นยัน' เมื่อโลหะขยายตัวจากความร้อนสะสม

## ทำไมต้องมีระยะห่าง (Valve Clearance)?

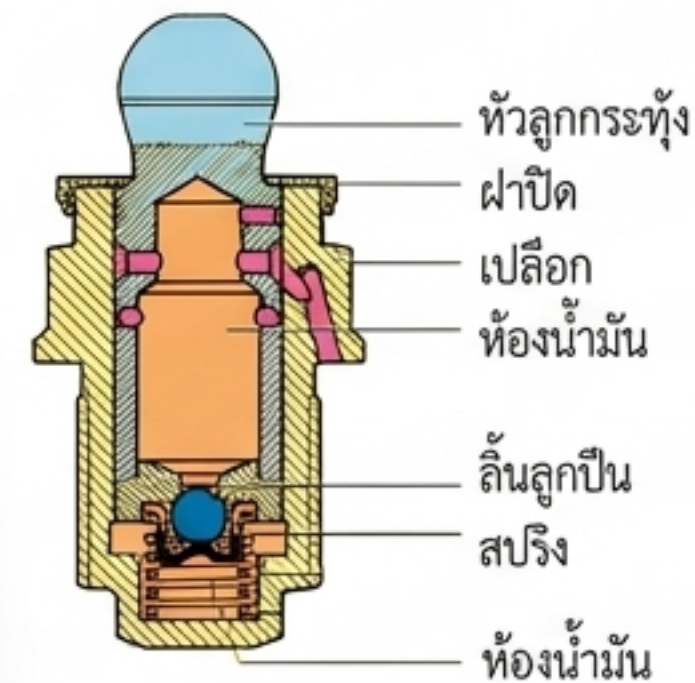
เมื่อเครื่องยนต์ทำงานหนัก ก้านลิ้นจะบานลิ้นจะร้อนและขยายตัวยาวขึ้น หากตั้งไว้ชิดเกินไป ลิ้นจะปิดไม่สนิท (ลิ้นยัน) ทำให้กำลังตกและบ่าลิ้นไหม้

### การปรับตั้งแมนนวล



แบบใช้นอตล็อกและไขควง  
ต้องใช้ "ฟิลเลอร์เกจ"  
วัดระยะตามรอบการซ่อมบำรุง

### ลูกกระทุ้งลิ้นไฮดรอลิก (HLA)



นวัตกรรมยุคใหม่!  
ใช้น้ำมันเครื่องปรับตั้งระยะห่างอัตโนมัติ  
ทำงานเงียบสนิท  
และ "ไม่ต้องตั้งวาล์วตลอดอายุการใช้งาน"