

ชิ้นส่วนเครื่องกลใน งานเมคคาทรอนิกส์

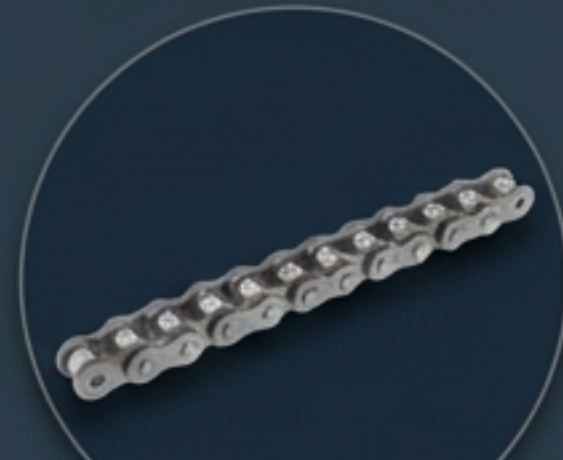
เจาะลึกอุปกรณ์จริง จากทฤษฎีสู่อุตสาหกรรม





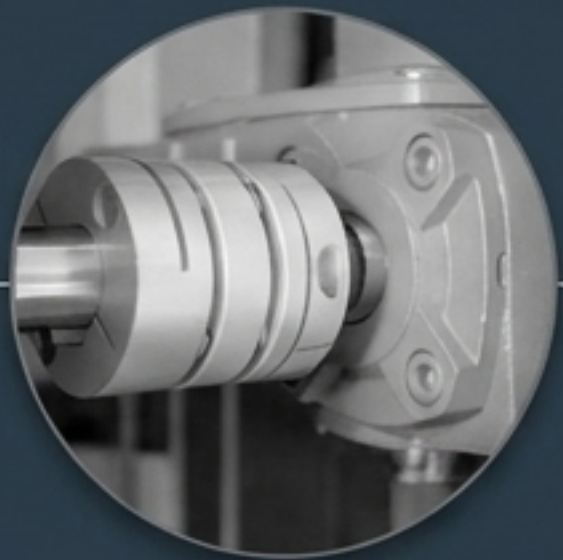
ระบบเฟือง (Gears)

ส่งกำลังและปรับอัตราส่วนความเร็ว/แรงบิด



สายพานและโซ่ (Belts & Chains)

ส่งกำลังข้ามระยะทาง



เพลาและข้อต่อ (Shafts & Couplings)

แกนหมุนหลักและจุดเชื่อมต่อระบบ



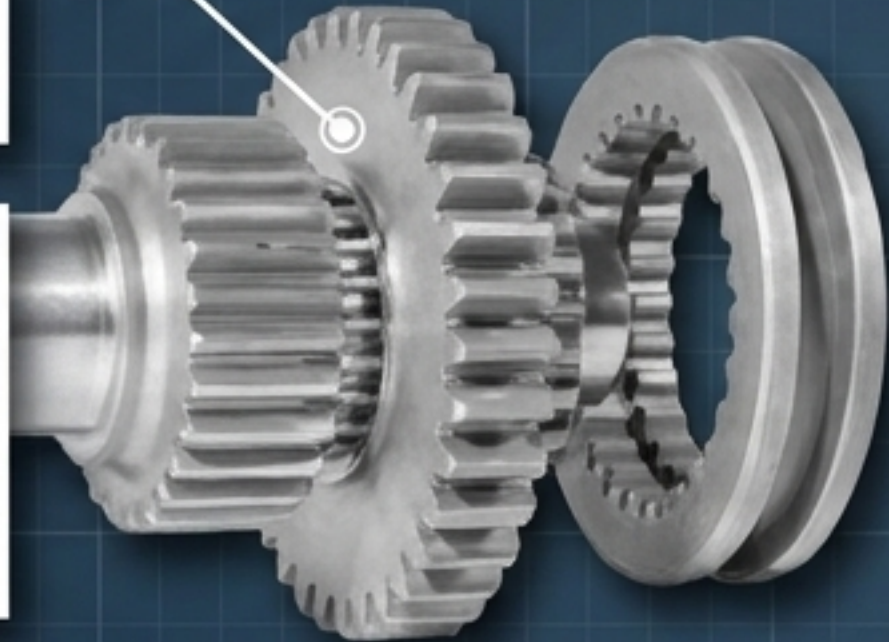
อุปกรณ์รองรับ (Bearings & Pins)

ลดแรงเสียดทานและล็อกชิ้นส่วนให้มั่นคง

กายวิภาคของเฟือง: แนวตรง vs แนวเฉียง

รับโหลดสูงได้ดี
แข็งแรง สร้างง่าย

มีเสียงดังขณะทำงาน
หนัก เนื่องจากการ
ชนกันของฟันเฟือง



ฟันตัดขวางกับแกน
อัตราการสัมผัสสูงกว่า

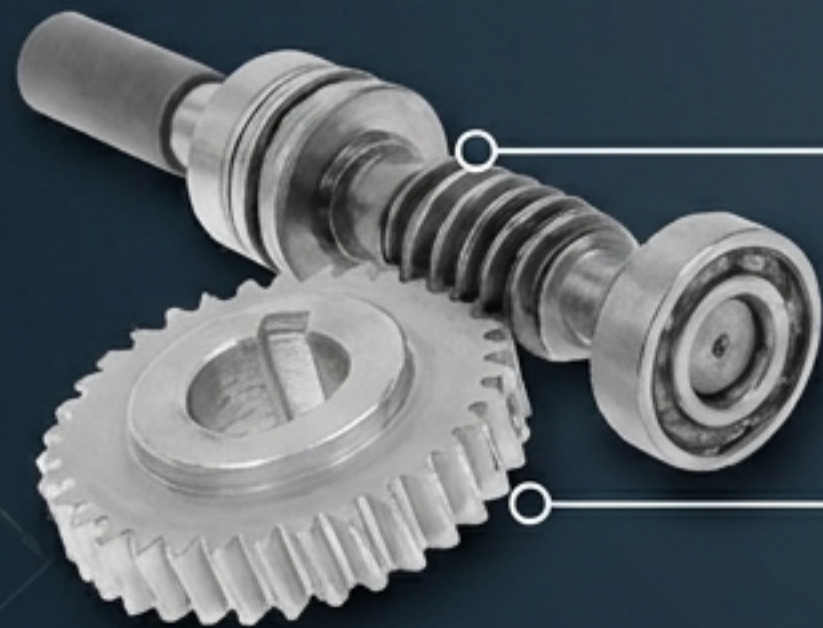
หมุนเรียบ เงียบกว่า
และรับโหลดได้สูงกว่า
เฟืองฟันตรง



การเปลี่ยนทิศทางการกำลัง (Directional Gears)



ส่งกำลังระหว่างแกนเพลลาที่ตัดกัน 90 องศา



ลดความเร็วได้มาก ให้แรงบิดสูง และไม่สามารถขยับย้อนกลับได้ (Self-Locking)

ลูกเบี้ยว (Cams): แปลงการหมุนเป็นการเคลื่อนที่เชิงเส้น

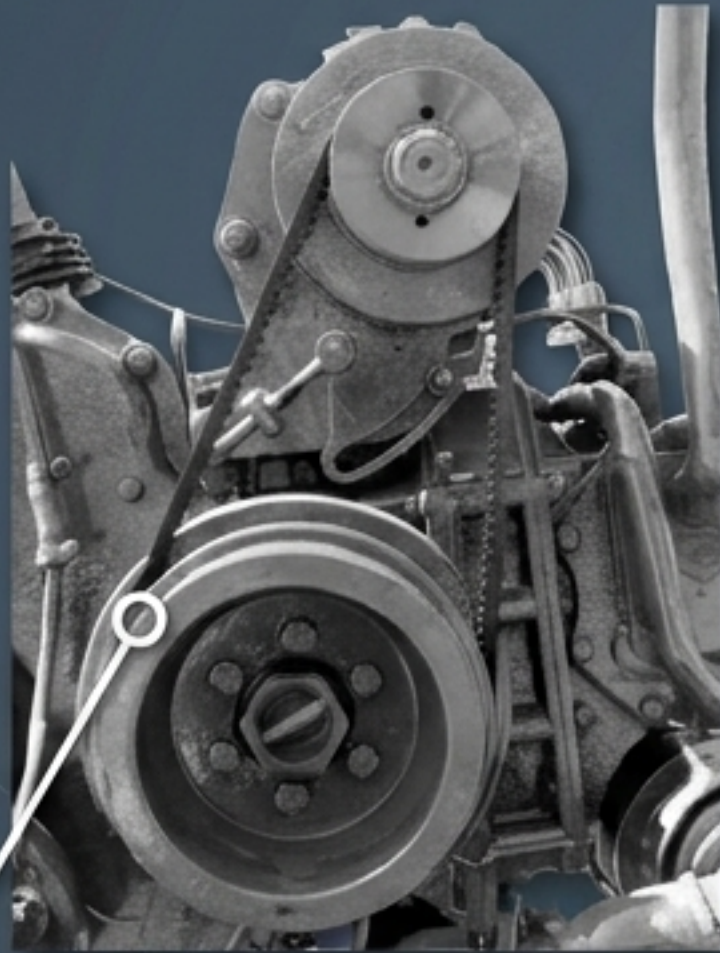
ตัวตาม (Follower) - เคลื่อนที่ขึ้นลงหรือแกว่งไปมา

ลูกเบี้ยว (Cam) - หมุนรอบแกน

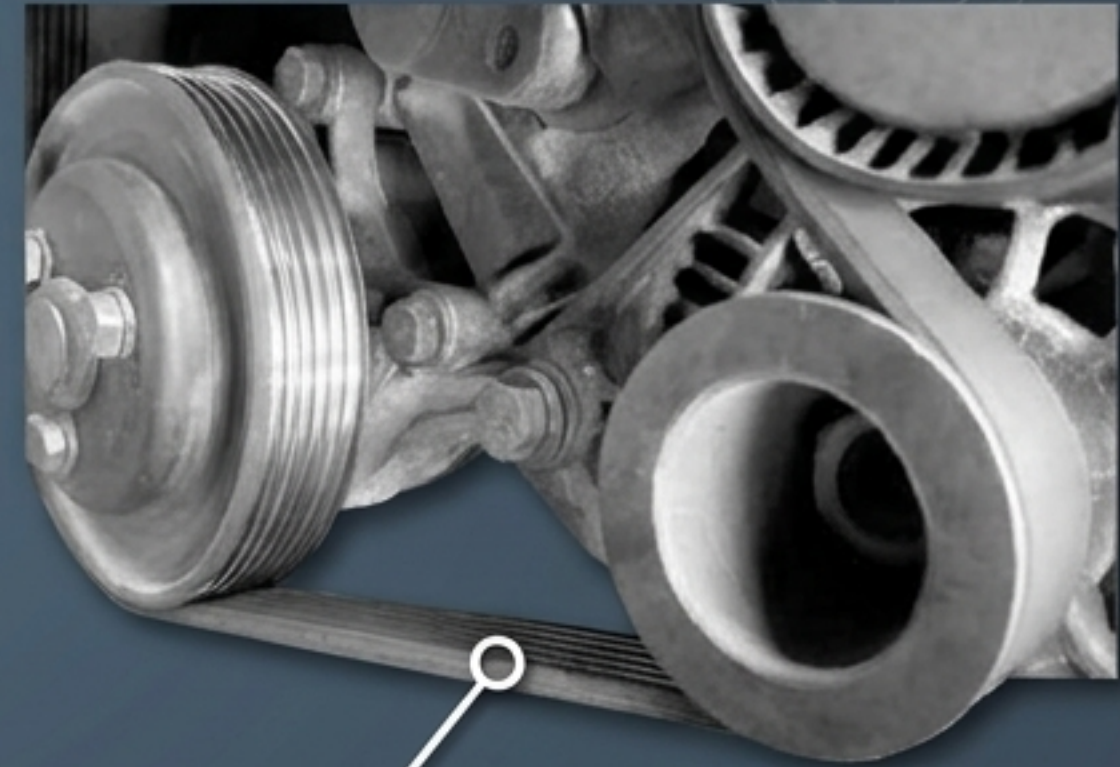
สร้างรูปแบบการเคลื่อนที่แบบ Simple Harmonic Motion (SHM)
นิยมใช้ในการควบคุมจังหวะการเปิด-ปิดวาล์วในเครื่องยนต์

สายพาน (Belts): ความยืดหยุ่นที่แลกมากับการลื่นไถล

ยืดหยุ่น ลดแรงกระชากได้ดี แต่อาจเกิดการลื่นไถล (Slip) ทำให้สูญเสียความเร็ว



ร่องบากช่วยลดต้านทานการตัด
ระบายนความร้อนเยี่ยม



บาง ยึดตัวต่ำ
เพิ่มพื้นที่สัมผัสพูลเลย์เพื่อลดอัตราการลื่นไถล

โซ่ส่งกำลัง (Chains): ส่งกำลัง 100% ไร้การลื่นไถล

แผ่นประกอบ (Link Plate)

สลักกลวง (Bushing)





ลูกกลิ้ง (Roller)

สลักกลวง (Bushing)

ส่งกำลังได้ 100% ไม่มีอัตราการลื่นไถล (Zero Slip)
ทนทานต่อแรงบิดสูง แต่มีเสียงดังขณะทำงาน

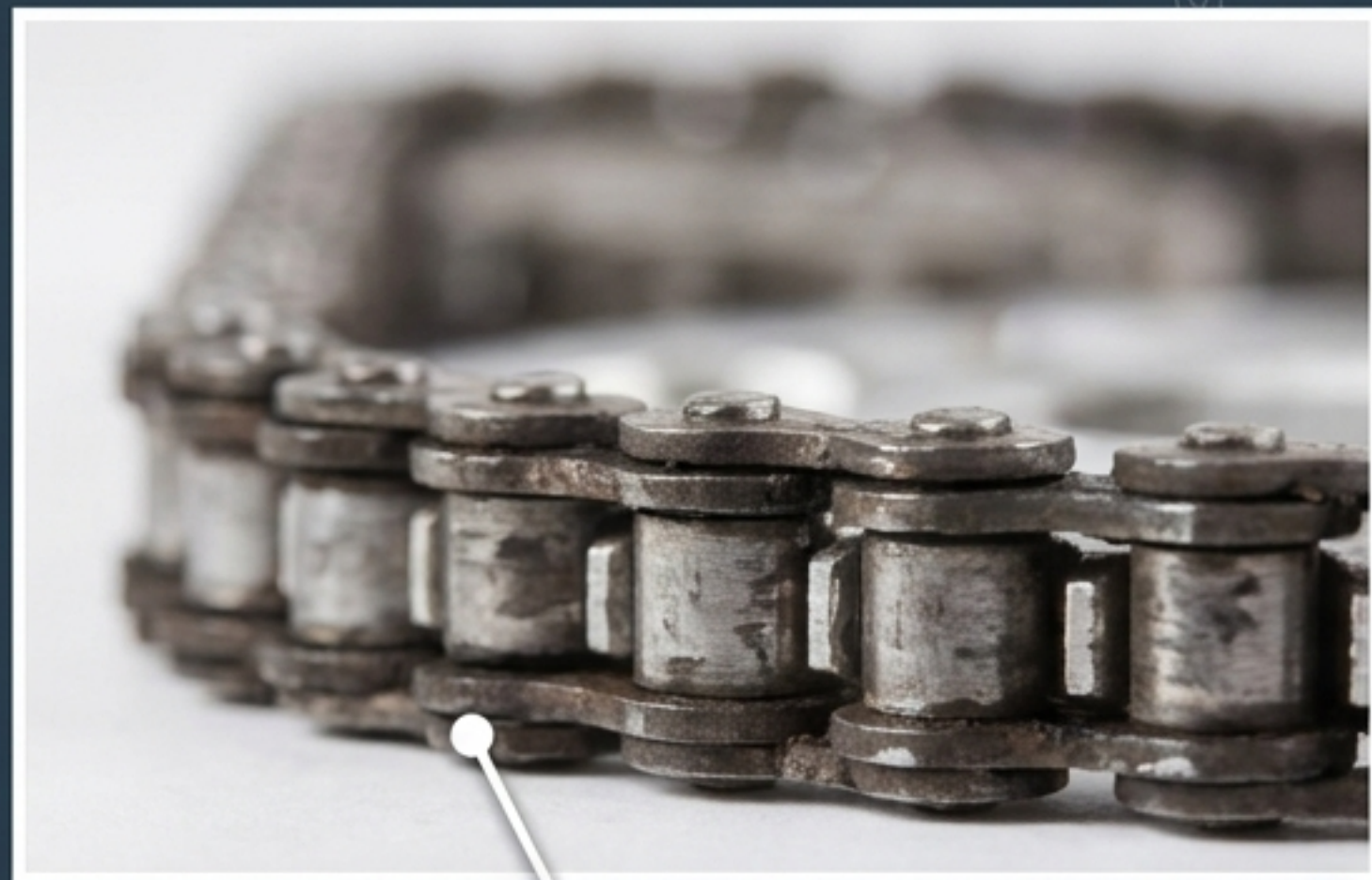
ข้อเปรียบเทียบ: สายพาน vs โซ่

	 สายพาน (Belts)	 โซ่ (Chains)
การลื่นไถล (Slip)	มีโอกาสเกิด (Yields under load)	0% (Positive drive)
เสียงและแรงสั่น (Noise)	เงียบ ชับแรงกระแทกได้ดี	ดัง อาจเกิดการกระตุก
การบำรุงรักษา (Maintenance)	ต่ำ ไม่ต้องหล่อลื่น	สูง ต้องหล่อลื่นสม่ำเสมอ
ระยะห่างเพลา (Distance)	เหมาะกับระยะห่างมาก	เหมาะกับระยะปานกลางถึงใกล้

การบำรุงรักษาในหน่วยงานจริง (Real-World Maintenance)



สิ่งสกปรกสะสม
(Dirt Buildup)



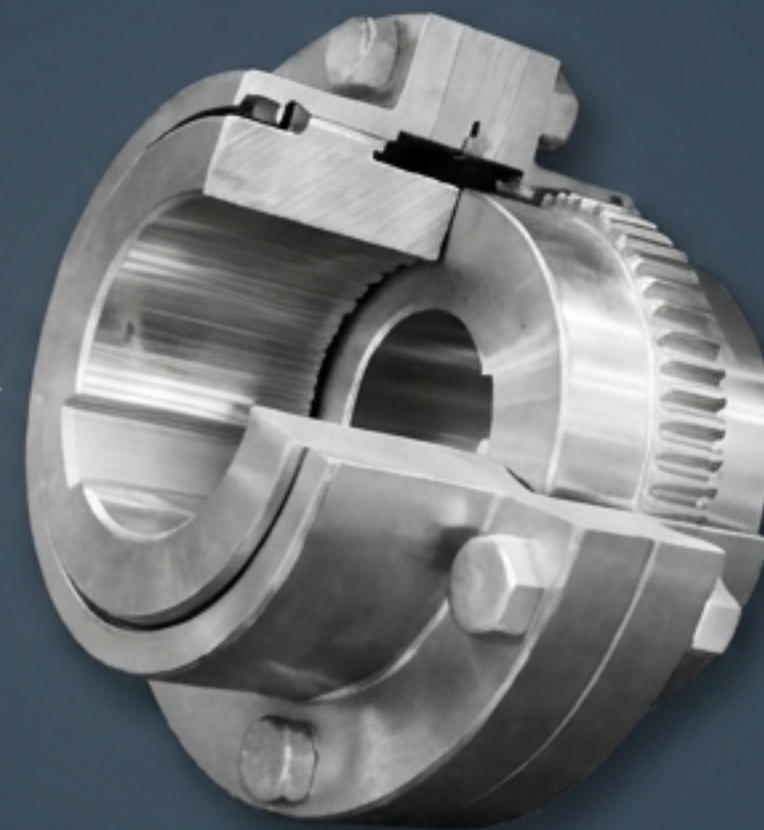
การสึกหรอของลูกกลิ้ง
(Roller Wear)

การหล่อลื่นคือหัวใจสำคัญ: การขาดสารหล่อลื่นทำให้เกิดการสึกหรอที่ไม่สม่ำเสมอ ลดประสิทธิภาพ และนำไปสู่การแตกหัก

คัปปลิง (Couplings): จุดเชื่อมต่อระบบ

Core Function Card

เชื่อมต่อปลายเพลา 2 เพลาเข้าด้วยกัน เพื่อส่งถ่ายแรงบิดจากมอเตอร์ไปยังเครื่องจักร

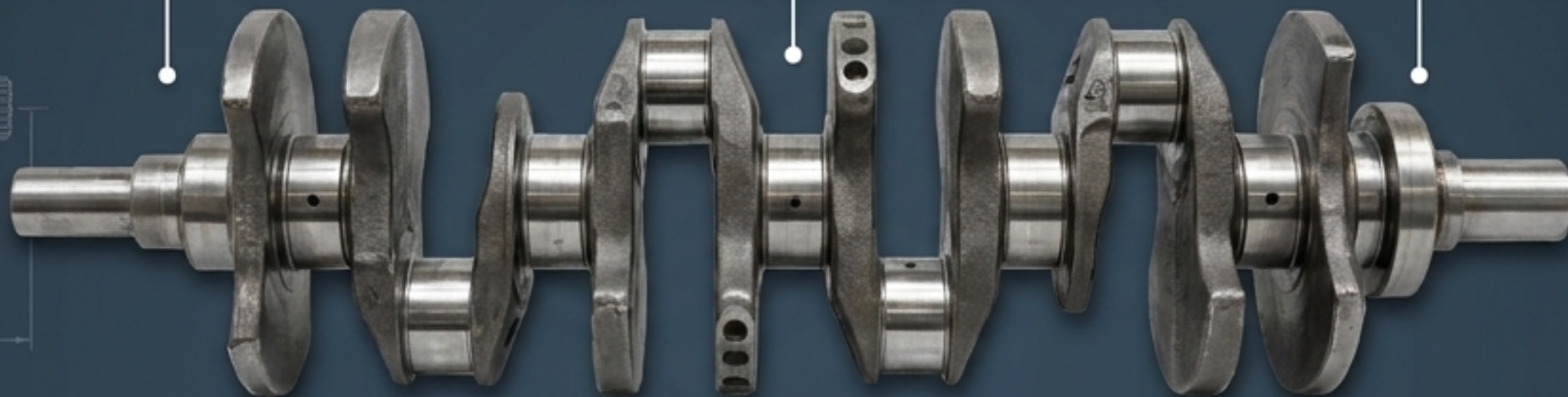


ยอมให้เกิดการเยื้องศูนย์ได้เล็กน้อย
(Misalignment forgiveness)

สามารถถอดประกอบ
เพื่อตัดต่อซ่อมบำรุงระบบได้ง่าย

เพลาและรื่องฟัน (Shafts & Splines): แกนกลางของระบบ

เพลาข้อเหวี่ยง (Crankshaft) - รับภาระสูง แปลงกำลังภายในเครื่องยนต์



รื่องฟันปลายเพลา (Spline) - ทำหน้าที่คล้ายลิ้นหลายๆ
ตัวรอบเส้นรอบวง

รับแรงบิดได้สูงกว่าเพลาเรียบปกติ ทนทานต่อการกระชาก
และการเริ่ม/หยุดเครื่องบ่อยครั้ง



สลักและคลิป: อุปกรณ์ล็อกกันเลื่อน



สลักสปริง (Spring Pin)

ทรงกระบอกกลวง ฝ่าซีก
บีบอัดเข้ารูเพื่อสร้างแรง
ยึดหยุ่นล็อกชิ้นส่วน



คลิปล็อกตัว R (R-Clip)

สอดผ่านรูเพลาเพื่อล็อกกัน
ชิ้นส่วนหลุดตามแนวแกน
ถอดประกอบง่าย



สลักลินซ์ (Linchpin)

มีห่วงล็อกพับได้
ป้องกันการหลุดร่วง
ใช้มากในเครื่องจักรเกษตร

ตลับลูกปืน (Bearings): อุปกรณ์ลดแรงเสียดทาน



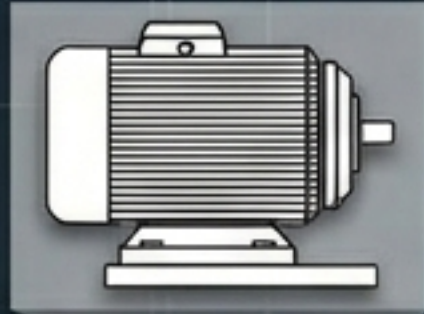
ตลับลูกปืนเม็ดทรงกระบอก
- รับโหลดแนวรัศมีได้สูงมาก
แต่ไม่สามารถรับแรงรุนตาม
ตามแนวแกนได้



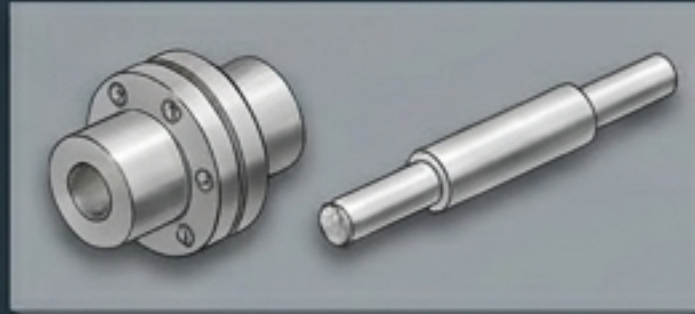
ตลับลูกปืนทรงกระบอกเรียว
(Tapered)

- ร่องรางวิ่งทำมุมเอียง อนุญาต
ให้รับแรงได้ทั้งแนวรัศมี (Radial)
และแนวแกน (Axial) พร้อมกัน

ภาพรวมระบบ (System Synthesis)



1. กำเนิดพลังงาน
(มอเตอร์)



2. ส่งผ่านกำลังและ
ชดเชยการเยื้องศูนย์กลาง
(คัปปลิง -> เพลา)



3. ควบคุมแกนหมุน
และลดภาระ
(ตลับลูกปืน)



4. ขับเคลื่อนชิ้นงาน
(เฟือง/สายพาน/โซ่)

ทุกชิ้นส่วนต้องทำงานประสานกัน ความล้มเหลวของจุดเชื่อมต่อเดียว คือความล้มเหลวของทั้งระบบ

หลักการออกแบบและบำรุงรักษา

1. เลือกอุปกรณ์ให้ถูกงาน (Right Application)

ใช้สำหรับแรงบิดสูงแบบไร้อุป
สายพานเพื่อความยืดหยุ่นและล
ดเสียง

2. เข้าใจข้อจำกัด (Understand Limits)

ชิ้นส่วนทุกชนิดมีการสึกหรอ
การเยื้องศูนย์ (Misalignment)
และความผิด คือศัตรูหลัก

3. การบำรุงรักษาคือชีวิต (Maintenance is Survival)

ชิ้นส่วนโลหะที่สัมผัสกันโดยตรง
ต้องการการหล่อลื่นที่ถูกต้องเสมอ
เพื่อป้องกันการพังทลายของระบบ

