

ระบบนิเวศแมตริกส์เบื้องต้น

รายวิชา
การควบคุมนิเวศแมตริกส์
และไฮดรอลิกส์

“การเดินทางของลมอัดสู่โรงงานอัจฉริยะ”



ผู้สอน: ครูสามารถ สมบุตร
แผนกช่างไฟฟ้ากำลัง วิทยาลัยเทคนิคประจวบคีรีขันธ์

นิวแมติกส์ (Pneumatics) คืออะไร?

Pneuma (ภาษากรีกโบราณ)
= ลมหายใจ หรือ ก๊าซที่มองไม่เห็น



ระบบการส่งกำลังจากต้นทางไปยังปลายทาง
โดยอาศัย 'ลมอัด' (Compressed Air)
เป็นตัวกลางในการขับเคลื่อนเครื่องจักรกล

ใช้เปลี่ยนพลังงานลมให้กลายเป็นพลังงานกล
(Mechanical Energy) เพื่อหยิบ จับ ดัน
หรือหมุนชิ้นงานในโรงงานอุตสาหกรรม

ฟิสิกส์พื้นฐานของลมอัด



$$P = \frac{F}{A}$$

- **P (Pressure):** ความดันอากาศ (แรงกดต่อพื้นที่ 1 ตารางหน่วย)
- **F (Force):** แรงที่กระทำตั้งฉาก (นิวตัน - N)
- **A (Area):** พื้นที่รับแรง (ตารางเมตร - m²)



หน่วยวัดความดัน (Units)

บาร์ (bar)
ปาสกาล (Pa)
PSI
kg/cm²
(1 bar ≈ 14.5 PSI ≈ 10⁵ Pa)

การเดินทางของลมอัด

1

การผลิต (Power Unit)
สร้างและเก็บลมอัด
(ปั๊มลม & ถังพัก)

2

การเตรียม (Air Preparation)
กรอง ปรับแรงดัน
ผสมน้ำมันหล่อลื่น (ชุด FRL)

3

การควบคุม (Control Valves)
สมองกลสั่งการทิศทาง (วาล์ว)

4

การทำงาน (Actuators)
เปลี่ยนลมเป็นแรงขับเคลื่อน
(กระบอกสูบ & มอเตอร์ลม)



Step 1: แหล่งกำเนิดพลังงาน (Power Unit)



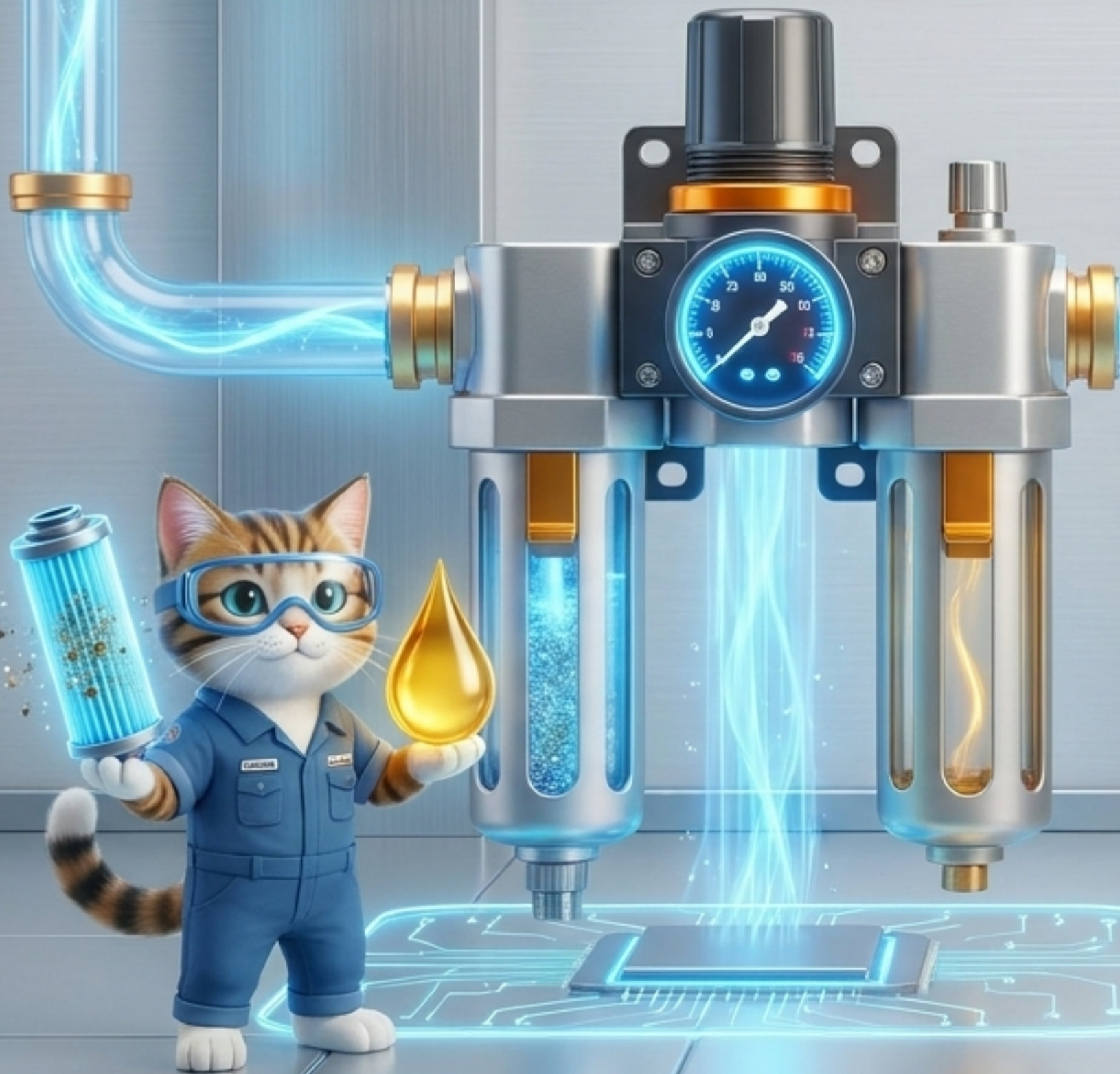
เครื่องอัดอากาศ (Air Compressor)

ทำหน้าที่ดูดอากาศจากภายนอก
และบีบอัดให้มีความดันสูงขึ้น
(ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าเป็นตัวขับเคลื่อน)

ถังเก็บลม (Air Receiver Tank)

- ทำหน้าที่กักเก็บลมอัดให้มีความดันคงที่สม่ำเสมอ
- ป้องกันความดันตกรวดเร็วเมื่อมีการใช้ลมปริมาณมาก
- ช่วยระบายความร้อนและแยกน้ำที่ปะปนมากับลมอัดในเบื้องต้น

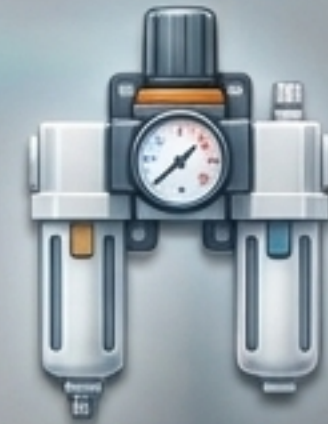
Step 2: ชุดบริการลมอัด (Air Preparation / FRL Unit)



อากาศจากปั๊มลมมักมีความชื้นและฝุ่นละออง
จึงต้องผ่านการปรับปรุงคุณภาพก่อนใช้งาน



F - Filter
(ตัวกรองลม)
ดักจับฝุ่นละอองและ
แยกความชื้นออกจาก
ลมอัด



R - Regulator
(ตัวปรับแรงดัน)
ควบคุมระดับความดันลม
ให้คงที่และเหมาะสมกับ
การใช้งาน



L - Lubricator
(ตัวผสมน้ำมันหล่อลื่น)
จ่ายละอองน้ำมันไปกับลม
อัดเพื่อหล่อลื่นชิ้นส่วนที่มี
การเสียดสีภายในระบบ

Step 3: สมอองกลสั่งการ (Directional Control Valves)

วาล์วทำหน้าที่เป็น “สมอองกล” ควบคุมทิศทาง
เปิด-ปิด และเปลี่ยนเส้นทางการไหลของลมอัด



Manual:
สั่งการด้วยแรงคน
(ปุ่มกด, คันโยก, สวิตช์เหยียบ)



Air Piloted:
สั่งการด้วยสัญญาณลมอัด
(ใช้ลมไปดันกลไกภายใน)

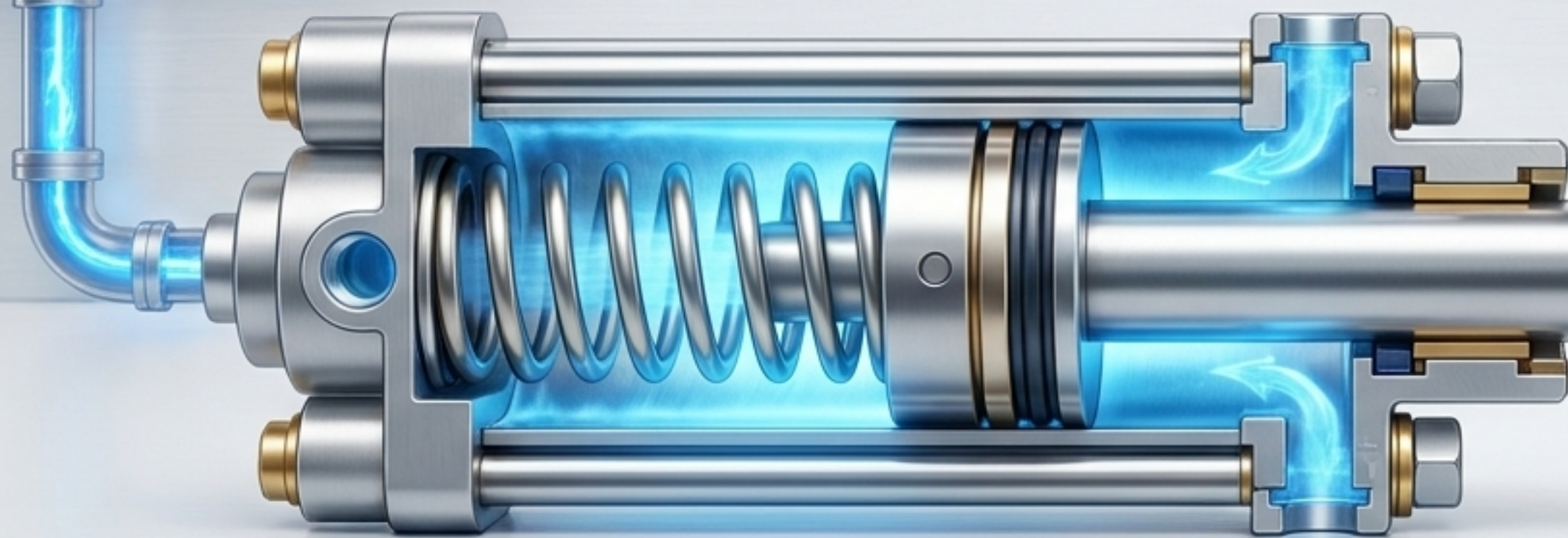


Solenoid:
สั่งการด้วยขดลวดแม่เหล็กไฟฟ้า
(นิยมใช้มากที่สุดในอุตสาหกรรม
ร่วมกับระบบ PLC)



Step 4: อุปกรณ์ทำงาน (Actuators)

จุดปลายทางที่เปลี่ยนพลังงานลมอัดให้กลายเป็น "พลังงานกล"



กระบอกสูบทางเดียว
(Single Acting Cylinder)

ใช้ลมอัดดันออกทางเดียว
และใช้สปริงในการดึงกลับสู่ออก

กระบอกสูบสองทาง
(Double Acting Cylinder)

ใช้ลมอัดดันทั้งจังหวะออกและจังหวะเข้า
ให้แรงขับเคลื่อนที่เสถียรกว่า

มอเตอร์ลม
(Air Motor)

เปลี่ยนลมอัดเป็นการเคลื่อนที่ในแนวหมุน
(เช่น เครื่องมือช่างลม)

เส้นเลือดใหญ่ของระบบ (Piping & Accessories)






สายลม (Air Hoses) นิยมใช้ท่อ PU (Polyurethane)
มีน้ำหนักเบา ทนทาน โค้งงอได้ดี ไม่รั่วซึมง่าย

ตัวเก็บเสียง (Silencer/Muffler)
ติดตั้งที่ช่องระบายลมทิ้งของวาล์ว ทำหน้าที่ลด
เสียงกระแทกของลมอัดที่ระบายออกสู่บรรยากาศ

ข้อต่อลม (Fittings)
อุปกรณ์ต่อสายลม มีหลากหลายรูปทรง
(ตรง, ข้องอ, สามทาง) ทำหน้าที่เชื่อมต่อ
และกระจายลมอัดแบบ Quick-connect

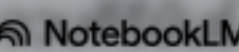


ถอดรหัสสัญลักษณ์ (Pneumatic Symbols ISO/DIN)

ส่วนประกอบ (Components)	สัญลักษณ์ (Symbols ISO/DIN)
 ปั๊มลม (Compressor)	
 ชุดบริการลมอัด (FRL)	
 วาล์ว 3/2 ปกติปิด (3/2 Valve NC)	
 กระบอกสูบทางเดียว (Single Acting)	

การจำสัญลักษณ์ได้ คือหัวใจสำคัญในการอ่านและออกแบบวงจรนิวแมติกส์!



ผู้สอน: ครูสามารถ สมบุตร
แผนกช่างไฟฟ้ากำลัง
วิทยาลัยเทคนิคปร 

พื้นฐานการออกแบบวงจร (Circuit Design Basics)

การควบคุมทางตรง (Direct Control)

ปุ่มกด (วาล์ว)

กระบอกสูบ



Concept: วาล์วสั่งงานทำหน้าที่ง่าย ลมหลักเข้ากระบอกสูบโดยตรง

Use Case: เหมาะกับกระบอกสูบขนาดเล็ก ที่ใช้ปริมาณลมน้อย

การควบคุมทางอ้อม (Indirect Control)

ปุ่มกด (วาล์วตัวเล็ก)

กระบอกสูบ



แมนวาล์วตัวใหญ่

Concept: ใช้วาล์วตัวเล็กส่งสัญญาณลม ไปเปิดวาล์วหลัก (Main Valve)

Use Case: เหมาะกับกระบอกสูบขนาดใหญ่ เพื่อความปลอดภัยและลดภาระของวาล์วสั่งงาน

นิวแมติกส์ vs ไฮดรอลิกส์ (Battle of the Powers)



ลมอัด (Compressible)

ต่ำ-ปานกลาง
(80-100 psi)



รวดเร็วมาก
(High Speed)



สะอาดมาก
ปลอดภัยกับอาหาร



อุปกรณ์ถูก
บำรุงรักษาง่าย



**ตัวกลาง
Medium**

แรงขับเคลื่อน
Force

ความเร็ว
Speed

ความสะอาด
Cleanliness

ต้นทุน
Cost

น้ำมัน (Incompressible)



มหาศาล
(1,000-5,000+ psi)



ช้าแต่มีแรง
นุ่มนวล



สกปรกเมื่อเกิดการรั่วซึม



อุปกรณ์แพง
บำรุงรักษาสูง

ผู้สอน: ครูสามารถ สมบุตร

แผนกช่างไฟฟ้ากำลัง วิทยาลัยเทคนิคปส NotebookLM

ข้อดีและข้อจำกัดของนิวแมติกส์ (Pros & Cons)



- **Clean & Safe:** สะอาดปลอดภัยจากการระเบิดหรือติดไฟ
- **Unlimited Supply:** อากาศมีอยู่ทั่วไป ใช้แล้วปล่อยทิ้งสู่อากาศได้เลย ไม่ต้องมีท่อไหลกลับ
- **Overload Safe:** โหลดเกินกำลัง เครื่องจักรจะแค่หยุดทำงานโดยไม่พังเสียหาย

- **Compressibility:** ลมอัดยุบตัวได้ ทำให้ความเร็วในการเคลื่อนที่ของท่อนสูบอาจไม่สม่ำเสมอหากไหลดเปลี่ยน
- **Energy Loss:** ประสิทธิภาพการเปลี่ยนไฟฟ้าเป็นลมอัดค่อนข้างต่ำ (เกิดความร้อนและการสูญเสียพลังงานสูง)
- **Noise:** มีเสียงดังรบกวนมากเวลาปั๊มทำงานหรือระบายลมทิ้ง

นิวแมติกส์ในยุคอุตสาหกรรม 4.0 (Pneumatics in Industry 4.0)

Coil Vision Technology



วาล์วอัจฉริยะที่มีไฟ LED แจ้งสถานะ และสามารถเชื่อมต่อแบบไร้สาย (IoT) เพื่อส่งข้อมูลเข้า Smartphone หรือ Cloud วิเคราะห์การบำรุงรักษา ล่วงหน้าได้ (Predictive Maintenance)



Energy Management System (EMS)



การใช้ซอฟต์แวร์ตรวจสอบการใช้ไฟ และการรั่วไหล (Leakage) ของปีลม แบบ Real-time

Solar Integration



การนำแผงโซลาร์เซลล์มาผลิตไฟฟ้าให้ Air Compressor ในเวลากลางวัน เพื่อลดต้นทุนค่าไฟฟ้าซึ่งเป็นจุดอ่อนสำคัญของระบบ

สรุปภาพรวม: หัวใจของโรงงานอัตโนมัติ

ระบบนิวแมติกส์ ไม่ใช่แค่เรื่องของท่อลมและวาล์ว แต่คือ “การบริหารจัดการพลังงานลม” อย่างชาญฉลาด เริ่มต้นจาก แหล่งผลิตที่เสถียร → สู่ คุณภาพลมที่สะอาด → ผ่าน สมอกลที่แม่นยำ → เพื่อขับเคลื่อน เครื่องจักรที่รวดเร็วและปลอดภัย

การเข้าใจนิวแมติกส์ คือกุญแจสำคัญสู่การเป็นช่างเทคนิคและวิศวกร ผู้ควบคุมระบบอัตโนมัติ (Factory Automation) ในโลกยุคใหม่!

ผู้สอน: ครูสามารถ สมบุทร

แผนกช่างไฟฟ้ากำลัง วิทยาลัยเทคนิคปส NotebookLM